



ARCODE

**DIŞLİLİ/DIŞLISIZ MAKİNELİ ASANSÖRLER İÇİN TÜMLEŞİK
KUMANDA SİSTEMİ**

HIZLI KURULUM KILAVUZU

Yayıncı Firma

Arkel Elektrik Elektronik San. ve Tic. A.Ş.
Eyüp Sultan Mah. Şah Cihan Cad. No:69 Sancaktepe/Istanbul 34885 TURKIYE
Tel: (+90 216) 540 03 10-11-12
Fax: (+90 216) 540 03 09
E-mail: info@arkel.com.tr
www.arkel.com.tr

Doküman Tarihi

10.2024

Doküman Sürümü

V2.13

Bu belge kullanıcılar için kılavuz olması amacıyla hazırlanmıştır. Önceden Arkel'in yazılı izni alınmaksızın, bu belge içindekilerin tamamı veya bir bölümü herhangi bir biçimde yeniden oluşturulamaz, kopyalanamaz, çoğaltılamaz, taklit edilemez, başka bir yere aktarılamaz, dağıtılamaz, saklanamaz veya yedeklenemez. Arkel, bu belgede tanımlanan herhangi bir üründe önceden bildiride bulunmaksızın değişiklik ve yenilik yapma hakkını saklı tutar.

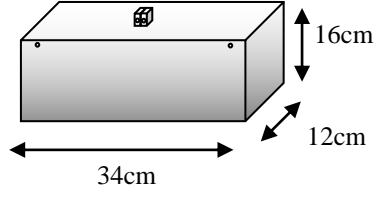
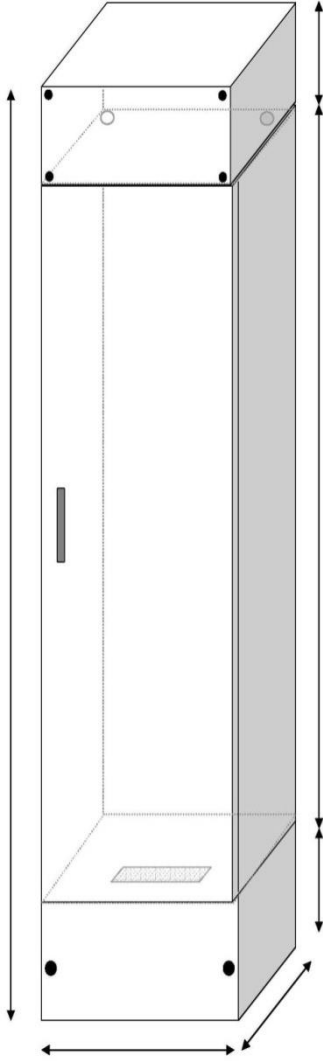
Arkel, bu kılavuzun bilgi içeriğinde olabilecek hatalardan ve yanlış bilgilerden dolayı sorumluluk kabul etmez.

İÇİNDEKİLER

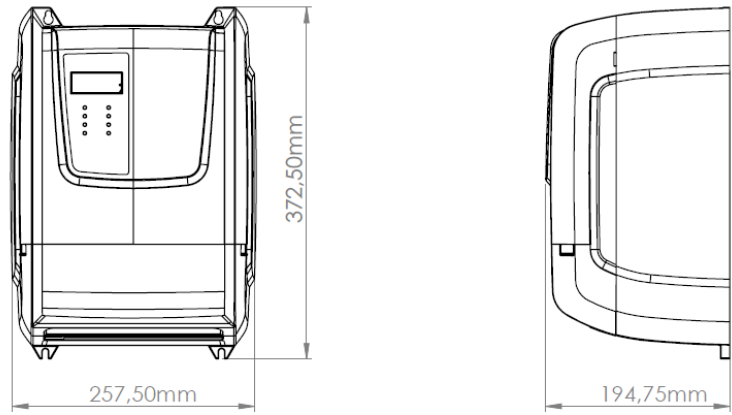
1.	KUMANDA PANOSUNUN MONTAJI	4
2.	MOTOR BAĞLANTILARI	5
3.	OTO-AYAR İÇİN HAZIRLIK	6
4.	OTO-AYAR İŞLEMİ.....	9
5.	ASANSÖRÜ DEVREYE ALMAK İÇİN HAZIRLIK	10
6.	KUYU ÖĞRENME VE TEST SÜRÜŞÜ	12
7.	İÇ VE DIŞ KASET ÇAĞRI AYARLARI	13
	İç çağrılar:.....	13
	Dış çağrılar:	13
	Kaset Öğretme:.....	14
8.	DIĞER AYARLAR	14
	LCD Resim Hafızası Ayarları	14
	Yavaşlama Mesafesi	15
9.	YAZILIM GÜNCELLEME	15
10.	ÇEVRE BİRİMLER.....	16
11.	KABİN İÇİ ÇAĞRI KARTLARI	16
11.1.	CPC KARTI DİP SVİÇ AYARLARI	16
11.2.	CPC-T KARTI DİP SVİÇ AYARLARI.....	16
11.3.	FX-CAN AYARLARI	17
11.4.	IO-0210 AYARLARI	17
11.5.	MSP-16 AYARLARI.....	18
11.6.	MSP-32 AYARLARI.....	18
12.	ARCODE ÜZERİNDEKİ 7-PARÇALI GÖSTERGEDEKİ MESAJLARIN ANLAMLARI	19
13.	KALICI HATAYI SİLME.....	19
14.	EN81-20 İLE GELEN YENİLİKLER	20
	By-Pass anahtarı	20
	Revizyon el terminalleri	20
	Kuyu revizyondan çıkış.....	20
15.	HATA KODLARI – MUHTEMEL SEBEPLERİ VE ÇÖZÜMLERİ.....	20

1. Kumanda panosunun montajı

Arcode kumanda panosunu, fren direncini, varsa akü kutusunu ve UPS'i monte ediniz.

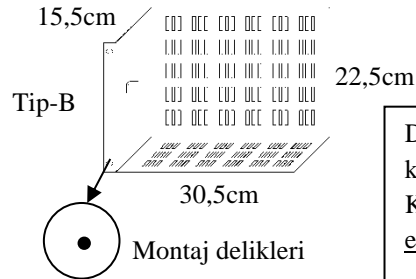
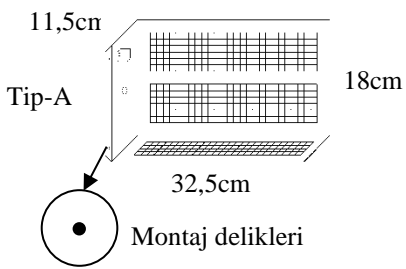


Şekil-1: Akü kutusu ölçüleri (Akü kutusu sadece motor sürerek kata getirme yapılan sistemler için gereklidir).



Şekil-2b: Arcode

Şekil-2a: Arcode kontrol panosu (Pano boyutları ve şekli uygulama tipine göre değişiklik gösterebilir)

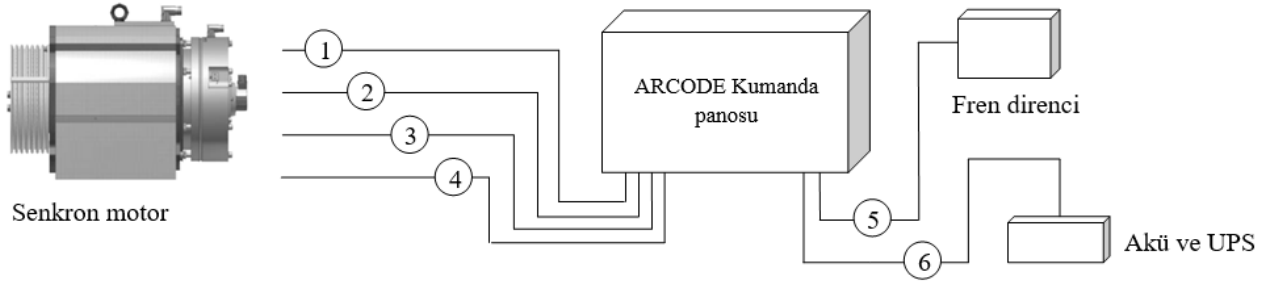


Dikkat: Fren direnci mutlaka yatay konumda monte edilmelidir. Kesinlikle pano üzerine monte edilmemelidir.

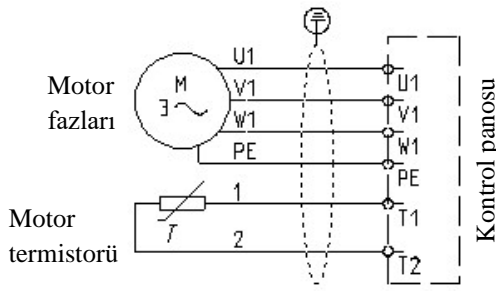
Şekil-3: Tip-A ve Tip-B fren dirençleri ölçüleri

2. Motor bağlantıları

Motor beslemesi, motor PTC, frenler ve frenlerin geri besleme kontaktarı, motor fanı, enkoder, fren direnci ve var ise akü kutusu bağlantılarını yapınız.

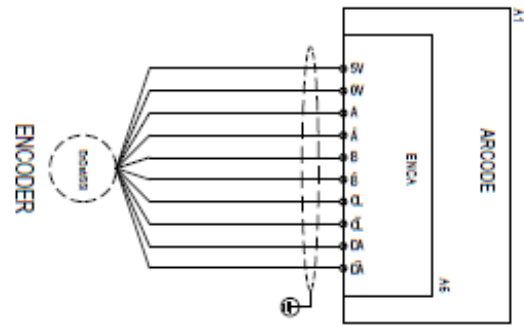


① : Motor fazları & motor PTC bağlantıları



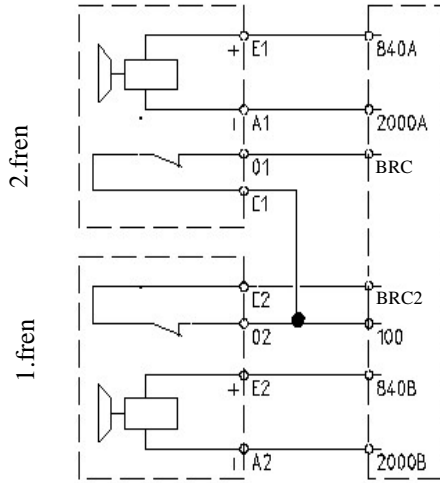
***Motor termistörü yok
ise T1-T2 köprüleyin

④ : Enkoder bağlantısı



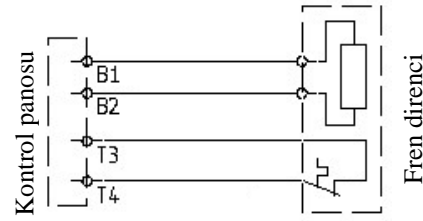
! Enkoderiniz için uygun bağlantıyı
şemanızda bulabilirsiniz

② : Fren & fren geri besleme kontak bağlantıları



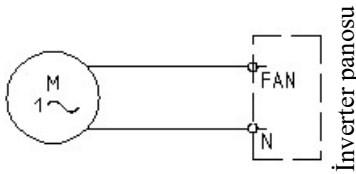
Kontrol panosu

⑤ : Fren direnci bağlantısı



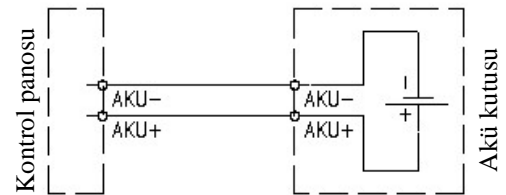
***Fren direncinin
termistörü yok ise T3-T4
köprüleyin.

③ : Motor fan bağlantısı



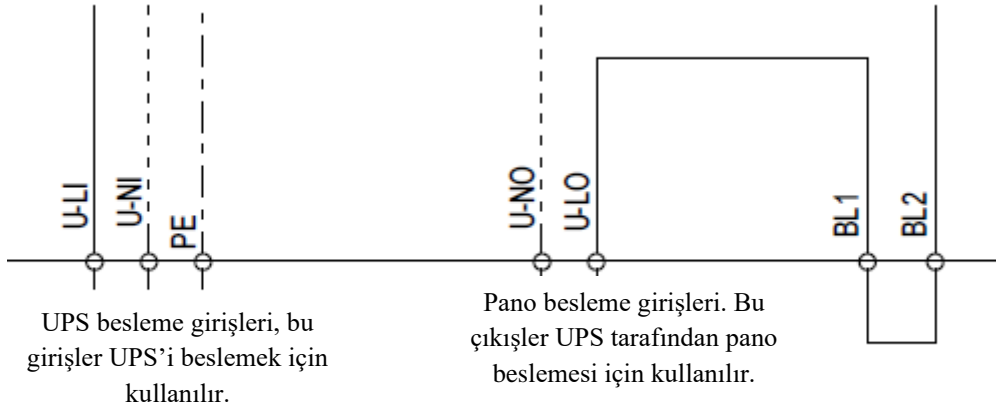
inverter panosu

⑥ : Akü kutusu bağlantısı (Gerekli ise)



Akü kutusu

Şekil-4: Motor, fren, fan, enkoder, fren direnci ve akü bağlantıları



Şekil-5: UPS bağlantısı

***Pano içerisinde SERVOSAN marka UPS var ise bu bağlantı yapılmaz.

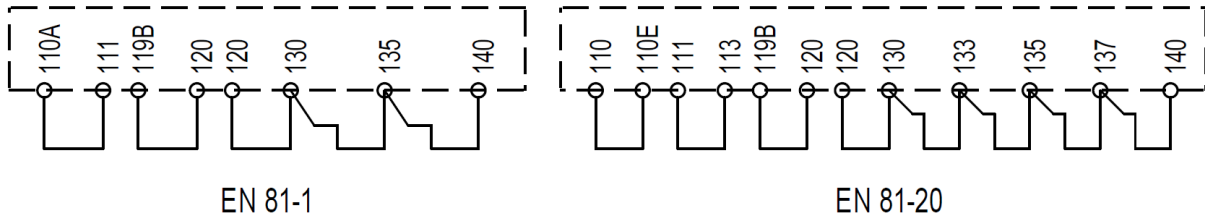
***UPS in olmadığı durumda U-LI ile U-LO uçları U-NI ile U-NO uçları birbirine uygun kablolar ile kısa devre edilmelidir. Aksi takdirde pano enerjilenmeyebilir.

3. Oto-ayar için hazırlık

Asansör çalıştırılmadan Arcode cihazına Oto-ayar işlemi yapılır. Böylece cihaz motorun karakteristik özelliklerini öğrenir. Oto-ayar sırasında motora hareket elle kumanda ile verildiğinden, geri alma kumandası aktif edilmelidir. Aşağıda kumanda sistemini geri almada çalıştırmak için yapılması gereken bağlantılar gösterilmiştir.

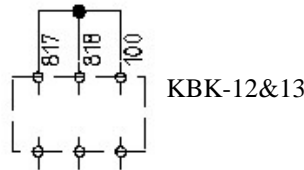
- Kumanda panosuna şebeke beslemesini bağlayınız (L1, L2, L3, N, PE)
- Kumanda panosunda güvenlik devresi için aşağıda gösterilen köprülemeleri yapınız.

Kumanda panosu terminalleri:



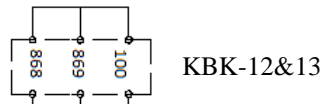
Şekil-6: Güvenlik devresinin köprülenmesi

- Alt ve üst zorunlu yavaşa geçirci manyetik şalterlerini (817 ve 818) KBK-12&13 kartında aşağıda gösterildiği gibi 100 terminaline köprüleyiniz.

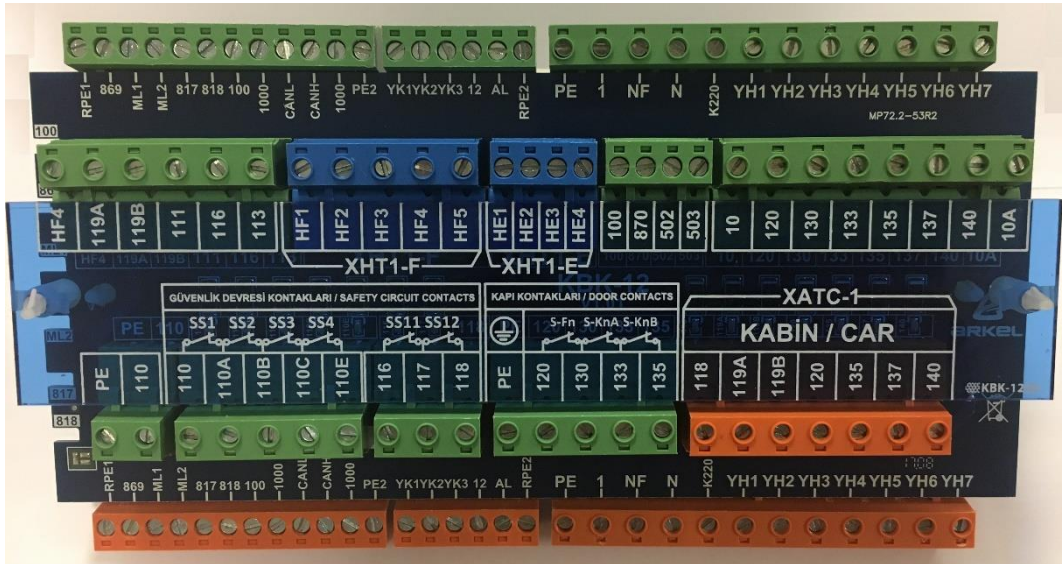


Şekil-7a: Alt ve üst zorunlu yavaşa geçirci manyetik şalterlerin köprülenmesi

- Kabin üstü (869) revizyon ve kuyu dibi (868) sinyallerinin KBK-12&13 kartında aşağıda gösterildiği gibi 100 terminaline köprüleyiniz. Not: Pano EN81-20 değilse 868'in 100'e köprülenmesine gerek yoktur.



Şekil-7b: Kabin üstü revizyon sinyalinin köprülenmesi



Şekil-8a: KBK12&13 kartı

- KBK12&13 kartı kuyu içi gerekli olan tüm bağlantıların yapıldığı karttır. Bu kart üzerinde tüm emniyet devresi beslemesi ve girişleri, kabin CANbus giriş/ çıkışları ve diğer kabin bağlantılarının yapılması amacıyla kullanılır. Bu bağlantılar hazır tesisat olması durumunda flex kabloların üzerinde hangi klemense bağlanacağı yazılmıştır.



Şekil-8b: AREM el terminali

- AREM el terminali kuyuya da butonların bulunduğu herhangi bir CANBus hattına bağlanabilir. AREM olmadan Arcode da ayar yapmak mümkün değildir.
- AREM CANBus hattına bağlanır bağlanmaz otomatik olarak çalışacaktır. KXCBA kartının ya da CANBus terminal olan herhangi bir noktadan bağlantı yapabilirsiniz. İlk kez kurulum yapılıyorsa AREM ile ilk çalıştırmada Arcode yazılımın güncellenmesi gerekmektedir (Bakınız Yazılım Güncelleme).



Şekil-8c: KXCBA CANBus terminali

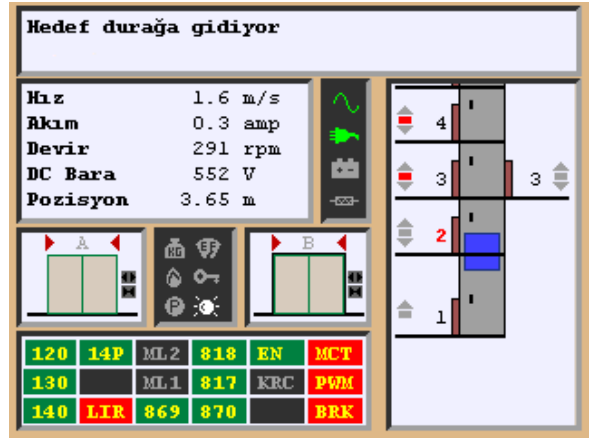
- Kumanda panosundaki geri alma el terminalinde, geri alma anahtarını “REVIZYON” konumuna alarak asansörü revizyona alınız. Bu durumda yukarı ve aşağı butonları ile motor ileri-geri hareket ettirilebilir.



Geri alma anahtarı

Şekil-8d: Geri alma el terminali

- Tüm sigortaları açtıktan sonra **SMP** ana kesici şalterini çeviriniz.
- Sistem açıldığında şekil 9a AREM'in açılış ekranında belirir.



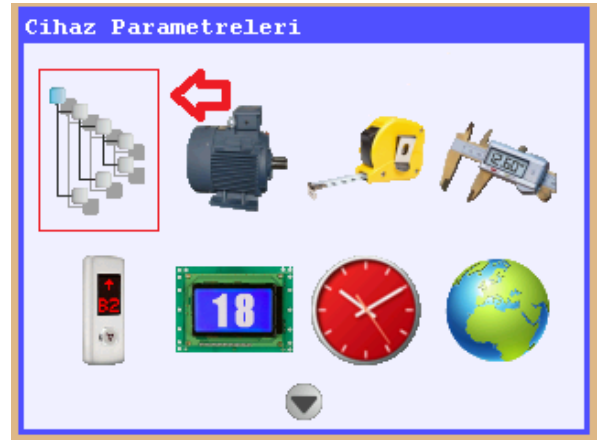
Şekil-9a: AREM açılış ekranı

- Menüye girmek için AREM üzerinde bulunan "Tools" butonuna basın.
- "Tools" butonuna bir kez basıldığında ekranda erişim seviyeleri belirir. "Kurulumcu", "Bakımcı" ve "Misafir" olarak 3 farklı erişim seviyesi bulunan sistemde en üst düzey erişim "Kurulumcu" erişimi olup sistem ilk kurulduğunda tüm seviyeler için şifre "000000". "Enter" butonuna basarak menüye giriniz.



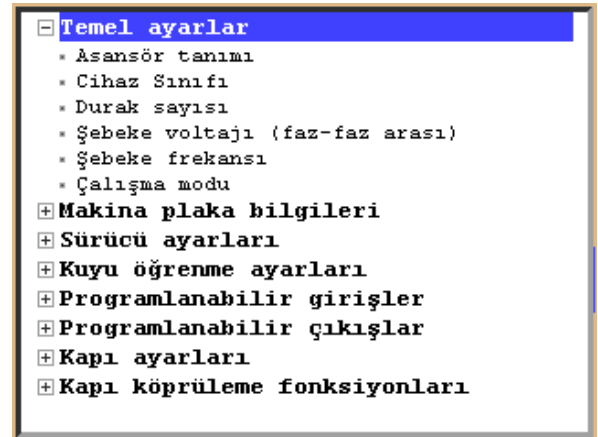
Şekil-9b: Erişim seviyeleri

- Menüye girdiğinizde yön oklarını kullanarak "Cihaz Parametreleri" ikonuna gelin ve Enter butona basarak menüye girin.



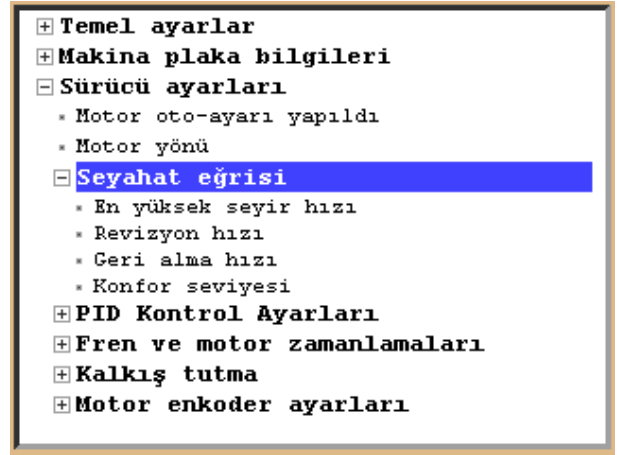
Şekil-9c: "Cihaz Parametreleri" ayarları

- Sırasıyla, "Durak sayısı", "Şebeke voltajı", parametrelerini kontrol edin.
- "Çalışma modu" parametresini "Kurulum Modu" olarak seçin. (EN81-20 standardına göre, tanımlanan bazı kritik izleme sinyallerinin bağlandığı girişler eğer yardımcı bir karta bağlı ve bu kart ile ana kontrolcü haberleşemezse sistemin çalışması durdurulmalıdır (Er98) Bu parametre "Kurulum Modu" olarak seçildiğinde sistem kritik izleme girişlerini kontrol etmeyecektir.)
- "Makine Plaka Bilgileri" ekranına gelerek motor plaka bilgilerini bu ekrana girin.



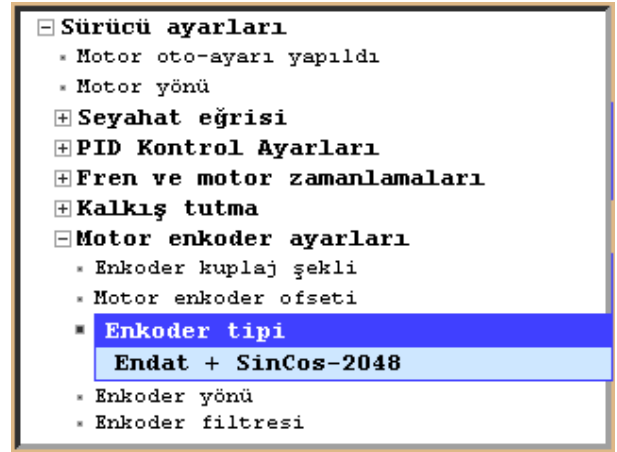
Şekil-10a: "Çalışma ayarları" ekranı

- “Sürücü ayarları” parametresine gelerek “En yüksek Seyir Hızı”, “Revizyon hızı” ve “Geri alma hızı” parametrelerini yüksek hızda ve revizyon hızlarında hangi hızlarla gitmesini istiyorsanız o hızlara göre ayarlayınız.
- Yüksek hız için en fazla motor üzerinde yazan nominal hız kullanılmalıdır.



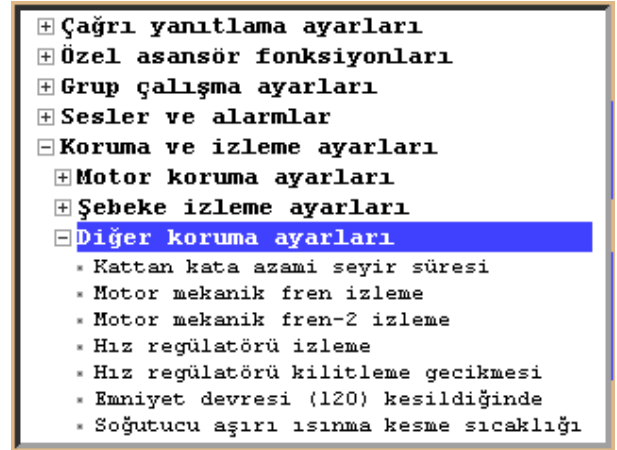
Şekil-10b: “Seyahat Eğrisi” ayarları

- “Sürücü ayarları” parametresi altında bulunan “Enkoder tipi” parametresine gelerek motor üzerinde bulunan enkoderin tipini seçiniz



Şekil-10c: “Motor enkoderi ayarları”

- Eğer motor freninin/frenlerinin mikrosviçleri yoksa ya da bağlanmamış ise “Koruma ve izleme ayarları” parametresi altındaki “Diğer koruma ayarları” parametresine gelerek “Motor mekanik fren izleme” ve “Motor mekanik fren-2 izleme” “Kapalı” seçilmelidir.



Şekil-10d: “Koruma ve izleme ayarları” Fren izleme ayarları

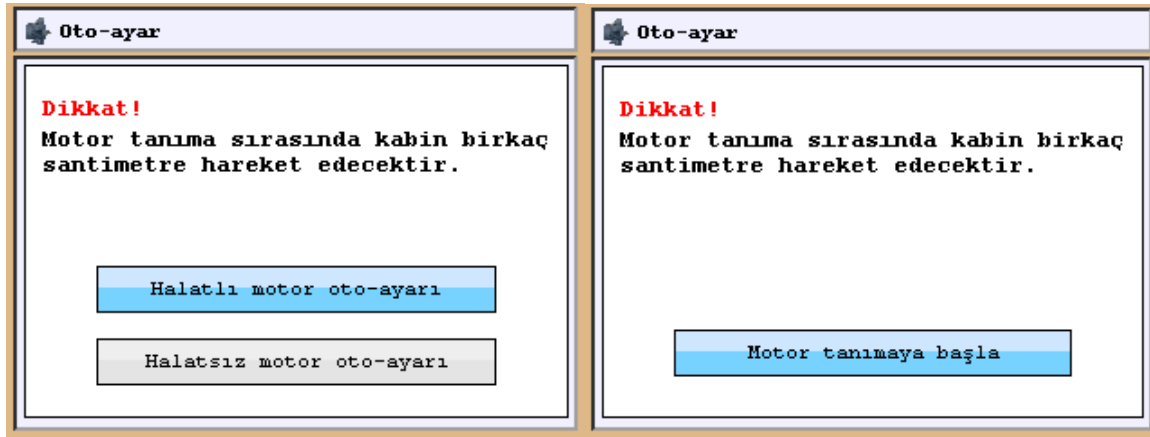
4. Oto-ayar işlemi

- Yukarıdaki adımlar tamamlandıktan sonra ESC butonuna basarak geri çıkın. ESC bastığımızda yapılan değişiklikler kaydedilsin mi? Uyarısı ekranda gözükür. “EVET” tıklanarak ana menüye dönülür.

- Arcode hem halatlı hem de halatsız olarak oto-ayar işlemini yapabilir. Bu işlem için “Oto-ayar” ikonuna gelerek “Enter” butonuna basınız.



Şekil-11a: Oto-ayar ekranı



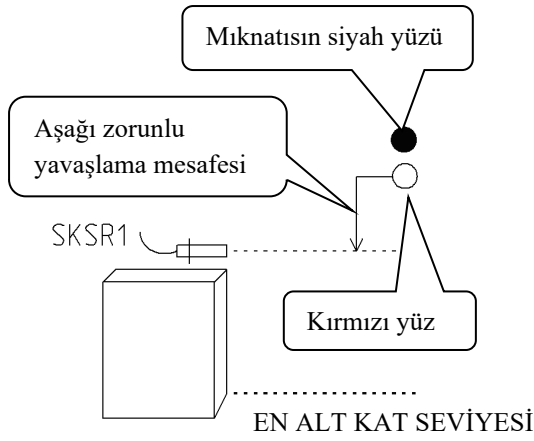
Şekil-11b: Senkron motor için oto ayar

Şekil-11c: Asenkron motor için oto ayar

- Enter butonuna bastığımızda, dişlisiz motor için şekil-11b karşınıza çıkacaktır. Dişli motorlarda yalnızca tek tip oto ayar olduğu için şekil-11c ekran karşınıza çıkacaktır. Tekrar Enter butonuna basınız. Karşınıza “**Geri alma anahtarını revizyon konumuna alın**” yazısı çıkacaktır.
- Pano içerisindeki geri alma el terminalini revizyon konumuna alın. Yukarı ya da aşağı butonuna “**oto ayar tamamlandı**” yazısı gelene kadar basmaya devam edin.
- Oto ayar işlemi tamamlandığında revizyonda asansörü bir miktar hareket ettirmeyi deneyin.
- **Önemli not:** Arcode sadece geri alma el (kumanda panosu içerisindeki) el terminali ile oto ayar işlemini başlatır. Eğer oto ayar işlemini revizyon (kabin üstü) el terminali ile yapmak istenirse Arcode oto ayar işlemini başlatmayacaktır.
- Aşağı veya yukarı butonuna bastığınızda motor ters yöne dönüyor ise: “**cihaz parametreleri**” altında bulunan “**Sürücü ayarları**” kısmına gelerek “**motor yönü**” parametresini değiştirin. Saat yönü seçilmişse Saat yönü tersi seçin. Eğer saat yönü tersi seçilmiş ise saat yönü olarak seçin.
- Asansör revizyonda doğru olarak hareket ediyorsa aşağıdaki adımlara geçebilirsiniz.
- Güvenlik devresinde **110-140** terminallerine yapılan köprülemeyi kaldırınız. (Bakınız Şekil-6)
- Alt-üst zorunlu yavaş geçirciler için **817 ve 818** terminallerine yapılan köprülemeyi kaldırınız. (Bakınız Şekil-7a)

5. Asansörü devreye almak için hazırlık

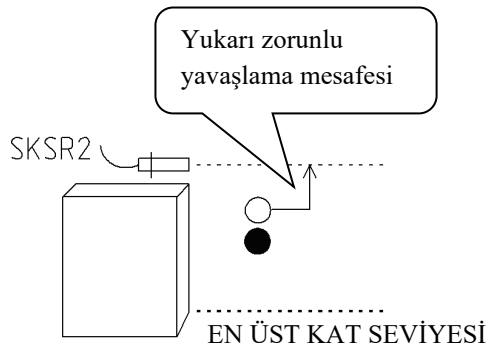
- Asansörün diğer mekanik aksamalarının kurulum ve montajını yapınız.
- Revizyon kutusu, kuyu dibi kutusu ve emniyet devresi kontaklarının bağlantılarını yapınız.
- Alt zorunlu yavaş geçirci (SKSR1) manyetik şalterini rayın tek tarafını görece şekilde yerleştiriniz. SKSR1 manyetik şalter uçlarını IBC-S kartındaki 100 ve 817 rumuzlu terminallerine bağlayınız. Alt zorunlu yavaş geçirci manyetik şalteri için gerekli yuvarlak mıknatısları AREM in “**kuyu öğrenme**” parametresinde gösterilen mesafeye aşağıda anlatıldığı biçimde yerleştiriniz.



Şekil-12: SKSR1 manyetik şalteri için mıknatıs yerleşimi

- Kabini en alt kata götürünüz. Kabin eşiği en alt durak seviyesinde olmalıdır.
- SKSR1 manyetik şalteri hizasından yavaşlama mesafesi kadar yukarıya kırmızı mıknatısı yerleştiriniz.
- Kırmızı mıknatısın biraz üstüne siyah mıknatısı yerleştiriniz
- Mıknatısların manyetik şaltere uzaklığı **1-2 cm** arasında olmalıdır.

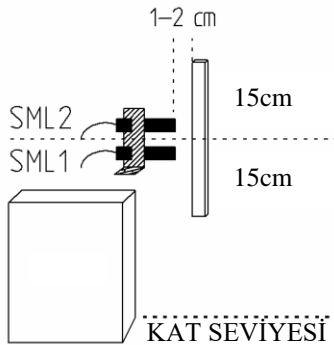
- Üst zorunlu yavaşa geçirci (SKSR2) manyetik şalterini rayın tek tarafını görecek şekilde yerleştiriniz. SKSR2 manyetik şalter uçlarını IBC-S kartındaki 100 ve 818 rumuzlu terminallerine bağlayınız. Üst zorunlu yavaşa geçirci manyetik şalteri için gerekli yuvarlak mıknatısları yavaşlama mesafesine göre aşağıda anlatıldığı biçimde yerleştiriniz.



Şekil-13: SKSR2 manyetik şalteri için mıknatıs yerleşimi

- Kabini en üst kata götürünüz. Kabin eşiği en üst durak seviyesinde olmalıdır.
- SKSR2 manyetik şalteri hizasından yavaşlama mesafesi kadar aşağıya kırmızı mıknatısı yerleştiriniz.
- Kırmızı mıknatısın biraz aşağısına ise siyah mıknatısı yerleştiriniz.
- Mıknatısların manyetik şaltere uzaklığı **1-2 cm** olmalıdır.

- SML1 & SML2 manyetik şalterlerini üstü üste şeklindeki karkas üzerinde, rayın tek tarafını görecek şekilde yerleştiriniz. Şalterlerin uçlarını sırasıyla IBC-S kartı üzerindeki ML1-ML0-1000 ve ML2-ML0-1000 terminallerine bağlayın. Kapı güvenlik bölgesi manyetik şalterleri için gerekli şerit mıknatısları aşağıda anlatıldığı biçimde yerleştiriniz.



Şekil-14: SML1-SML2 kapı güvenlik bölgesi manyetik şalterleri için mıknatıs yerleşimi

- Kabini en alt kata getiriniz.
- Kabin eşiği en alt durak seviyesi hizasında olmalıdır.
- Bu durumda manyetik şalterlerin orta noktası mıknatıs şeridin tam ortasına gelecek şekilde şeritleri manyetik şalterlerin karşılıklarına **1-2 cm** uzaklıkta yerleştirin.
- Mıknatısı **yapıştırıcı veya vida ile sabitleyin.**
- İşlemi diğer duraklar için uygulayın.
- Motor freninin/frenlerinin mikrosviçleri var ise pano üzerinde ki BRM ve BRM2 girişlerine bağlayınız. (Bakınız şekil 4-2) "**Koruma ve izleme ayarları**" parametresi altındaki "**Diğer koruma ayarları**" parametresine gelerek "**Motor mekanik fren izleme**" ve "**Motor mekanik fren-2 izleme**" "**Açık**" seçiniz.
- Aynı şekilde "**Temel Ayarlar**" altındaki "**Çalışma modu**" kısmına gelerek "**Normal Çalışma**" olarak ayarlayınız.

6. Kuyu öğrenme ve test sürüşü

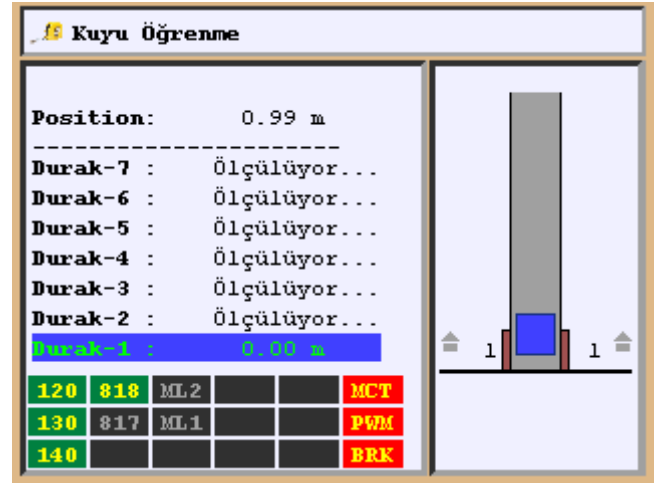
Asansörün kabin pozisyonu ve kat bilgisini algılamak için normal çalışmaya geçilmeden önce Arcode tümleşik kontrol sistemi bir defaya mahsus kuyuyu öğrenmelidir. Bu nedenle daha önce anlatıldığı gibi, enkoder sayıcılı sisteme göre manyetik şalter ve mıknatıs yerleşimini ve enkoder bağlantılarını kontrol ediniz. Kontrol etikten sonra aşağıda anlatıldığı şekilde kuyu öğrenme işlemini gerçekleştirin.

- Menüden “**Kuyuyu öğrenme**” ikonuna gelerek Enter tuşuna basınız.” **F2**” tuşuna basarak kuyu öğrenmeyi başlatınız.

- Bu işlemin yapılabilmesi için asansörün revizyonda veya geri almada olmaması gereklidir. Böyle bir durumda ekranda bir uyarı mesajı verilecektir.
- Kuyuyu öğrenme sırasında kabinin nerede olduğunun bir önemi yoktur. Sistem otomatik olarak yüksek hızın yarısı hızında en alt kata vardiktan sonra, yukarıya doğru kuyuyu öğrenerek en üst kata varır ve sürüşü bitirir.
- Kuyuyu öğrenme işlemine başladıktan sonra herhangi bir nedenle iptal etmek istediğinizde acil stop butonuna basabilir veya sistemi revizyona alabilirsiniz.

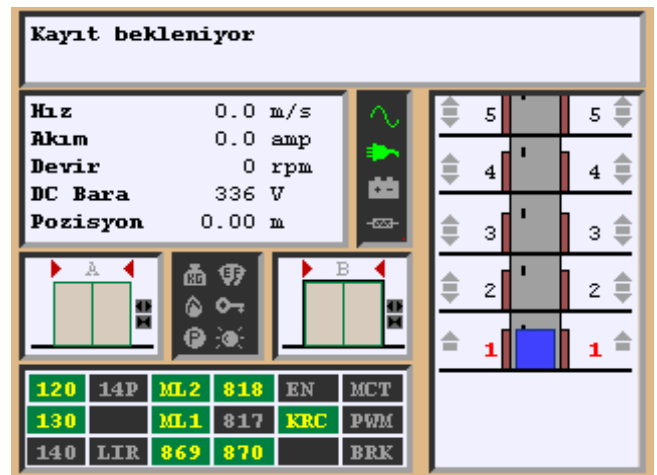


Şekil-15a: Kuyu öğrenme ekranına giriş



Şekil-15b: Kuyu öğrenme işlemi

- Asansör kuyu öğrenme işlemini tamamladığında kat sayısını sıfırlamak için en alt kata gidecektir. En alt kata vardığında asansör kabini şekilde görüldüğü gibi ekranda belirecektir. Arcode'un her enerjisi kesilip verildiğinde Kat sıfırlama işlemini yapacaktır.
- Asansöre kayıt vererek hedef katlara ulaşır ulaşmadığı kontrol edilmelidir. Bu işlem için AREM'i kullanabilirsiniz. Bunun için ana ekranda iken “**F2**” tuşuna bastıktan sonra kaç kez yukarı ya da aşağı basarsanız o kadar yukarı ya da aşağı gidecektir. Örneğin “**F2**” tuşuna bir kez bastıktan sonra yukarı butona bir kez basarsanız asansör bulunduğu kattan bir üst kata gider.



Şekil-16: Kat sıfırlama

- Diğer bir kayıt verme işlemi ise AREM ana ekranı gösteriyorken (Şekil-16) “info” butonuna basınız.
- “Kabin ve kat çağrıları” ikonunu tıklayın.
- Yön oklarını kullanarak kayıt vermek istediğiniz kata gelerek Enter butonuna basınız. Asansör kayıt verilen kata doğru hareket edecektir.



Şekil-17: “Kabin ve Kat çağrıları” ile kayıt

7. İç ve dış kaset çağrı ayarları

İç çağrılar:

- CPC ya da CPC-T (kabin kayıt) kartları kabin içi kayıt vermek için kullanılan karttır. Bu kart seri haberleşme ile IBC-S (Revizyon kutusu) kartına bağlanır. Bölüm 11’deki dipsviç ayarları yapılmış ise herhangi bir özel ayar yapmaksızın butonlar ile kayıt verilebilir. CPC ve CPC-T kartlarının dipsviç ayarları birbirinden farklıdır. Dış çağrıların ayarlarına geçmeden önce iç çağrılarla asansörün tüm katlara gittiğini kontrol ediniz.

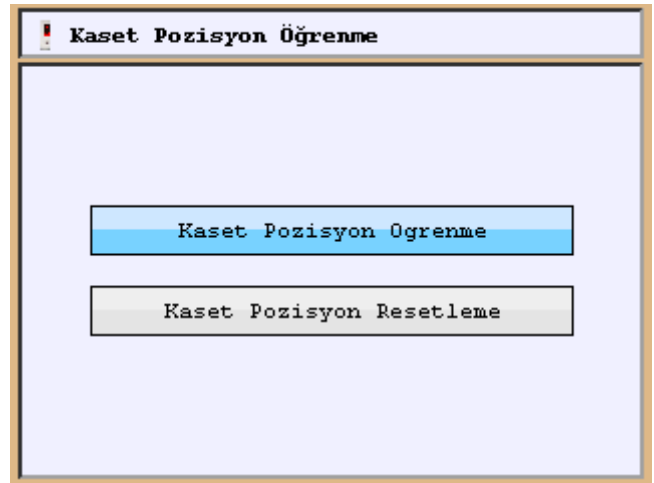
Dış çağrılar:

- Arcode dış kayıtlarda seri (CANBus) ya da paralel tesisat olarak çalışabilme özelliğine sahiptir. Eğer dış çağrılar paralel tesisat olacak ise MSP-16 kartı kullanılmalıdır (Daha fazla bilgi için bölüm 11’i inceleyebilirsiniz).
- Eğer dış çağrılar için seri tesisat kullanılmışsa dış kayıt butonlarının yerleri Arcode’a tanıtılması gerekir.
- Bunun için öncelikle AREM el terminalini CPC kartı üzerindeki CANBus soketine takın.
- Kabin içerisinden kayıt vererek en alt kata gelin.
- AREM el terminalini “Tools” butonuna basarak “Kaset Pozisyon Öğrenme” ikonuna gelerek Enter butonuna basın.



Şekil-18a: Kaset Pozisyon Öğrenme

- “Kaset Pozisyon Öğrenme” kaset öğretmek için bu ikon seçin.
- “Kaset Pozisyon Resetleme” öğrenilmiş olan kaset bilgisini silmek için kullanılır.
- Kaset pozisyonunu öğretmek için “Kaset Pozisyon Öğrenme” ikonunu tıkladığımızda şekil-18c karşınıza çıkacaktır. Eğer hiçbir kaseti öğretilmemiş ise Durak sayılarının karşısında ❌ simgesini göreceksiniz. Bu durumda eğer kat butonunuz göstergeli ise göstergede “??” simgesini göreceksiniz. Eğer daha önce kapı öğrenme yapılmış ise AREM in ekranında durak yazılarının karşısında ✅ simgesini göreceksiniz. Bu esnada kat butonu göstergesinde sırasıyla “A” “+” ve tanıtıldığı katı göreceksiniz.



Şekil-18b: Kaset Pozisyon Seçenekleri

- Burada “A” tanımlandığı kapıyı gösterir. B kapısı için bu işaret “B” olacaktır. “+” bu simge kayıt butonu olarak kullanıldığını gösterir.

Kaset Pozisyon Öğrenme		
Durak- 8:	Kapı-A ✓	Kapı-B ✗
Durak- 7:	Kapı-A ✓	Kapı-B ✗
Durak- 6:	Kapı-A ✓	Kapı-B ✗
Durak- 5:	Kapı-A ✓	Kapı-B ✗
Durak- 4:	Kapı-A ✓	Kapı-B ✗
Durak- 3:	Kapı-A ✓	Kapı-B ✗
Durak- 2:	Kapı-A ✓	Kapı-B ✗
Durak- 1:	Kapı-A ✓	Kapı-B ✗

Şekil-18c: Öğrenilmiş kaset Pozisyon ekranı

Kaset Öğretme:

- Kabin en alt katta iken eğer kat butonu ekranında “??” simgesi ya da doğru kat sayısı yazmıyor ise kat butonuna ekranda doğru durak sayısı yazana kadar basılı tutun. A kapısı 1. Kat için kabin kasetinin ekranında sırasıyla “A” “+” “1” şekilleri belirdiğinde 1. Katın A kapısı tanıtılmış demektir. Eğer B kapısı var ise yön tuşu kullanarak Kapı-B üzerine gelin ve ekranda sırasıyla “B” “+” ve “1” görene kadar basılı tutun. Bu işlem sırasında AREM in ekranında ✗ simgesi ✓ simgesine dönüşecektir. Kabin içinden bir üst kata kayıt verin. Yukarıda anlatıldığı biçimde tüm kasetleri sırasıyla sisteme tanıtın.
- Eğer kullanılan kat kaseti göstergesiz ise Durak yazısı karşısındaki simge ✗ simgesinden ✓ simgesine dönüşene kadar butona basılı tutun. Kat kaseti öğrenildiğinde ayrıca kat butonunun ledi 1 saniye aralıklarla yanıp sönecektir.
- Eğer kullanılan göstergeli kat kaseti sadece kapı üstü göstergesi olarak kullanılacaksa bu tanıtma işleminin yapılmasına gerek yoktur.

8. Diğer Ayarlar

LCD Resim Hafızası Ayarları

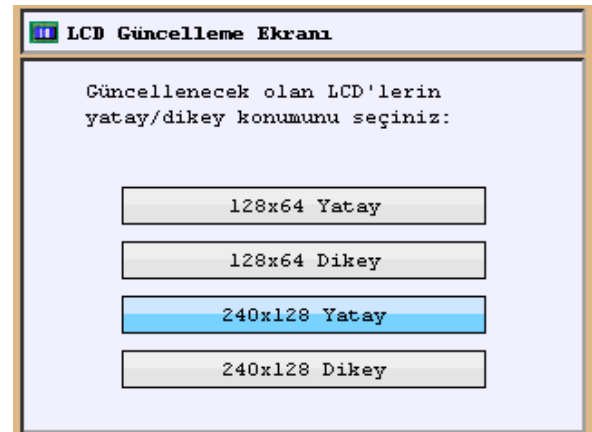
LCD CANBus hattına ilk takıldığında öncelikle yazılım güncellemesi bölümünde de anlatıldığı biçimde yazılım güncellemesi yapılır. Bu işlem tüm LCD’ler bağlandıktan sonra yapılmalıdır. LCD’ler ilk kez kullanıldığında resim hafızaları boştur.

- AREM el terminali güncellenecek LCD’nin bağlı olduğu CANBus hattına takılmalıdır. Örneğin LCD kabin içerisinde ise AREM kabin CANBus’ına bağlanmalıdır. Eğer LCD’ler kapı dışında kullanılacaksa kuyu CANBus’ına bağlanmalıdır. Aksi takdirde “**güncellenecek LCD bulunamadı**” hatası ile karşılaşılır.
- Resim hafızasını güncellemek için “**LCD Güncelleme Ekranı**”na gelinerek Enter butonuna basılır.



Şekil-19a: LCD Güncelleme

- Güncellenecek LCD tipi seçilerek Enter butonuna basılır.
- Sağ-sol okları ile güncellenecek mesaj yukarı aşağı okları ile ekranda gösterilecek resimler seçilir.
- Yapılan tüm değişiklikler LCD hafızasına yazılır.

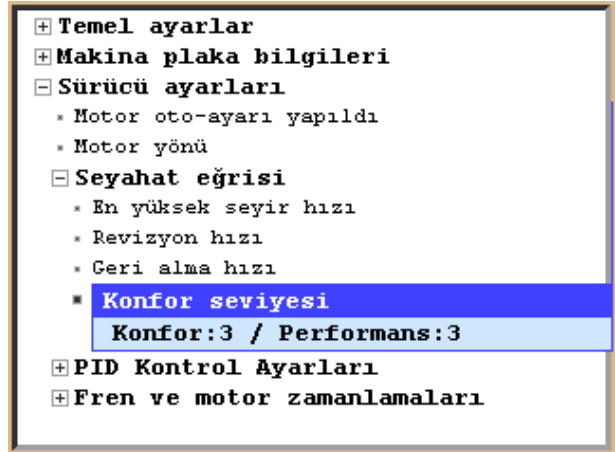


Şekil-19b: LCD seçim ekranı

Yavaşlama Mesafesi

Arcode direkt duruş özelliği sayesinde ek bir ayar yapmaya ihtiyaç duymaksızın yavaşlama mesafesini kendi tayin eder.

- “**Cihaz parametreleri**” ikonuna gelin ve Enter butona basarak menüye girin. “**Sürücü ayarları**” altında “**Seyahat eğrisi**” parametresine gelin. “**Konfor Seviyesi**” parametresine tıklayarak konfor seçimi yapabilirsiniz.
- Fabrika ayarı olarak, **Konfor:3/ Performans:3** olarak ayarlanır. Bu durumda hem konfor hem de performans nominal olarak ayarlanmıştır.
- Eğer asansörün hızlı bir şekilde yavaşlamasını istiyorsanız, konfor değerini azaltın. Konfor azaldıkça performans artacaktır.
- Eğer asansörün daha konforlu yavaşlamasını istiyorsanız konfor değerini artırın. Bu durumda performans azalacaktır.



Şekil-19c: Konfor Seviyesi

9. YAZILIM GÜNCELLEME

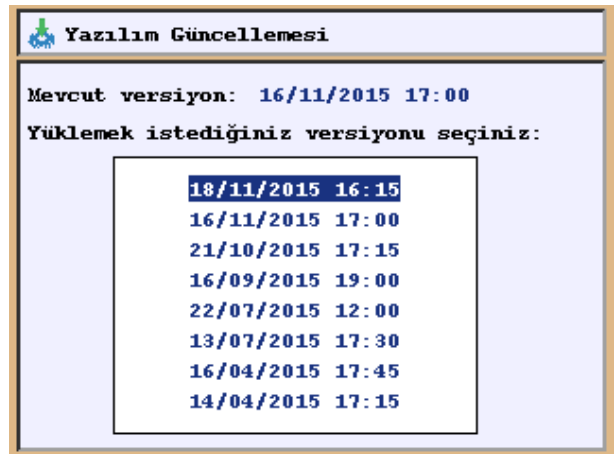
AREM CANBus hattına ilk bağlandığında Arcode içerisinde bulunan yazılımın AREM in SD kartı içerisinde olmaması durumunda AREM güncelleme yapılması gerektiğini bildirecektir. “F1” tuşuna basarak güncellemeyi başlatın. Güncelleme tamamlandığında sistem yeniden başlatılacaktır. Arcode çevre birimlerinin tamamı güncellenebilme özelliğine sahiptir. Bu sebeple asansöre eklenen her yeni çevre birimde yazılımın tekrar güncellenmesi gerekir.

- “**Yazılım güncellemesi**” ikonuna gelerek “Enter” butonuna basın.



Şekil-20a: Yazılım güncelleme

- En güncel yazılım en son tarihli olan yazılımdır. “Enter” butona basarak yazılım güncellemesini başlatınız.
- Eğer kurulum yaparken “CANBus” hattına bağlı olmayan çevre birimler varsa onları bağladığınızda tekrar yazılım güncellemesi yapmanız gerekecektir. Aksi takdirde sonradan bağladığınız çevre birimler çalışmayacaktır.



Şekil-20b: Güncellenecek yazılımın seçilmesi

10. ÇEVRE BİRİMLER

Çevre birim: CANBus hattı üzerinde çalışan tüm birimlerdir. Her birim kendine has, özel bir adrese sahiptir. Arcode güncellendikten sonra diğer çevre birimler aranarak güncellenir.

CPC (CAR PANEL CONTROLLER): Kabin kayıt butonudur. Kabin için çağrı vermek için kullanılır. (soketli)

CPC-T (CAR PANEL CONTROLLER): Kabin kayıt butonu bağlantı kartıdır. En fazla 16 durağa kadar klemensli tip bağlantılarda kullanılır.

FX-CAN: Kapın üzerine yerleştirilebilen bu kart kabin çağrılarının bağlanılmasının yanı sıra IBC-S kartında bazı özelliklerini içermektedir.

IBC-S (INSPECTION BOX CONTROLLER): Revizyon kutusu kartıdır. Kabin ile kumanda panosu arasındaki haberleşmeyi sağlar.

IO-0210 (PROG. GİRİŞ-ÇIKIŞ KARTI): Ekstra programlanabilir giriş-çıkış sağlayan karttır (2 giriş-10 çıkış).

MSP-16: Paralel tesisatlı sistemlerde kat kaset buton bağlantı kartıdır. En fazla 16 durağa kadar kullanılabilir. Tek buton kullanılması durumunda 16 kata kadar çift buton kullanılması durumunda 9 kata kadar dış çağrıları toplamak için kullanılır.

MSP-32: MSP-16 ile çift buton en fazla 9 kata kadar hizmet verilebilir. 10 ile 16 kat arası çift buton kullanılmak istenilirse MSP-32 kartı kullanılmalıdır.

ENCA (ENCODER ABSOLUTE): Senkron (dişlisiz) makinalar için enkoder bağlantı kartıdır.

ENCI (ENCODER INCREMENTAL): Asenkron (dişli) makinalar için enkoder bağlantı kartıdır.

BC-BUT: Göstergesiz kat kayıt butonu

BC-D2X: 2 parçalı dotmatrix göstergeli kat kayıt butonu (kabin içi göstergesi ya da kapı üstü göstergesi olarak kullanılabilir).

BC-D3X: 3 parçalı dotmatrix göstergeli kat kayıt butonu (kabin içi göstergesi ya da kapı üstü göstergesi olarak kullanılabilir)

BC-LCDA: 128x64 çözünürlüklü LCD. Hem kabin dışı göstergeli kayıt butonu hem de kabin içi veyahut kapı üstü göstergesi olarak kullanılabilir.

BC-LCD240128: 240x128 çözünürlüklü LCD. Hem kabin dışı göstergeli kayıt butonu hem de kabin içi veyahut kapı üstü göstergesi olarak kullanılabilir. Dikey ya da yatay olarak monte edilebilir.

BC-LCD10555: 105x55 çözünürlüklü kabin içi ve dışında gösterge ya da dış kayıt kartı olarak kullanılabilir. LCD gösterge rengi menüden ayarlanabilir.

DFC (Door Fault Checkback): EN81-20 standardına göre kapı arızalarını kontrol etmek, by-pass anahtarı, kuyu dibi revizyon sinyalleri ve kuyu aydınlatma durumu izlemesi amacıyla kullanılan karttır.

11. KABİN İÇİ ÇAĞRI KARTLARI

11.1. CPC KARTI DIP SVİÇ AYARLARI

Toplam 64 durağa kadar 2 kapı desteği ile çalışabilen Arcode kabin içi kayıtları CPC kartı yardımı ile toplar. Her bir CPC kartı toplam 24 durağa kadar hizmet verebilir. 24 üzeri katlarda ya da iki kapılı olması durumunda 2 adet CPC kartı kullanılmalıdır. 64 duraklı çift kapılı olan bir asansör için toplam 6 adet CPC kartı kullanılmalıdır. Kullanılan bu kartlardan hangisinin hangi kapı ya da hangi duraklar için çalışacağı CPC kartı üzerinde bulunan dip sviçler ile ayarlanır.

Dip sviç-1	Dip sviç-2	Dip sviç-3	Dip sviç-4		
OFF	OFF	ON	OFF	CPC-1A	24 kata kadar
OFF	ON	ON	OFF	CPC-2A	48 kata kadar
ON	OFF	ON	OFF	CPC-3A	64 kata kadar
OFF	OFF	OFF	ON	CPC-1B	24 kata kadar 2. kapı için
OFF	ON	OFF	ON	CPC-2B	48 kata kadar 2.k apı için
ON	OFF	OFF	ON	CPC-3B	64 kata kadar 2. kapı için
OFF	OFF	ON	ON	CPC-1AB	24 kata kadar
OFF	ON	ON	ON	CPC-2AB	48 kata kadar
ON	OFF	ON	ON	CPC-3AB	64 kata kadar

Tablo-1: CPC kartı dip sviç ayarları

Örnek olarak: Eğer 24 kata kadar tek kapılı bir sisteminiz var ise dip sviç ayarları "0010" olarak yapılmalıdır.

Dip sviç üzerinde bulunan "ON" yazısı 1 anlamına gelmektedir.

11.2. CPC-T KARTI DIP SVİÇ AYARLARI

	Dipsviç-1	Dipsviç-2	Dipsviç-3	Dipsviç-4
ON	Kapı-A aktif	Kapı-B aktif	Gray kod çıkışları	Terslenmiş çıkış
OFF	Kapı-A pasif	Kapı-B pasif	Binary kod çıkışları	Normal çıkış

Tablo-2: CPC-T dipswitch ayarları

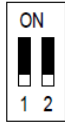
CPC-T kartı isteğe bağlı olarak CPC kartı yerine kullanılabilir. Tablolarda görüldüğü gibi, dipsviç ayarları birbirinden farklıdır. Bu yüzden dipsviç ayarlarınızı yaparken bu durumu dikkate alınız.

CPC-T kartı için kabin buton bağlantıları klemensli tip olarak yapılır. 16 duraktan fazla olan sistemlerde CPC-T kartı kullanılamaz.

11.3. FX-CAN AYARLARI

FX-CAN kartı 16 kata kadar kabin çağrılarını toplamak ve IBC-S kartının bazı özelliklerini yerine getirmek için kullanılan Arcode çevre birim kartıdır. FX-CAN kartı IBC-S, CPC ya da CPC-T kartı ile birlikte kullanılamaz. Aynı katta buluna çift kapıların bağımsız açılması durumunda bu kart kullanılamaz (AB kapısı olarak aldığı çağrıları Arcode'a gönderir.). Gray, binary, 7-segment 31, 32 ve 02 sinyalleri bu kart üzerinden alınabilir. Revizyon sinyalleri (500-501) bu kart üzerine bağlanabilir. Gong ve buton sesi için hoparlör çıkışına sahiptir. Akü bağlantısı ile acil aydınlatma için çıkış alınabilir. Manyetik tüpler (ML1-ML2 ya da liftsense) için bağlantı klemensleri mevcuttur. Kabin lambası, fan ve kapı aç kapat (tek kapı) için gerekli olan röle çıkışlarına sahiptir. Üzerinde bulunan 10 adet programlanabilir girişle; fotosel, aşırı yük, tam yük gibi girişlere doğrudan karta bağlanabilir.

No	1	2	
Pozisyon	OFF	OFF	GRAY KOD
	OFF	ON	BINARY KOD
	ON	OFF	7-Segment
	ON	ON	7-Segment



Üzerinde bulunan iki adet dip sviç ile farklı çalışma tipine sahip kabin göstergeleri çalıştırılabilir.

Tablo-3: Gösterge çıkış ayarları

11.4. IO-0210 AYARLARI

Sistemde programlanabilir girişler veya çıkışlar yeterli olmadığı durumlarda, IO-0210 kartı kullanılabilir. Bu kart kullanıcıya ekstra 2 giriş ve 10 transisör çıkış kullanma şansı verir. 8 dip-sviç bulunur. Bunlardan ilk ikisi, çıkışın grup numarasını seçmek için kullanılır. "Programlanabilir çıkışlar" parametresinden gerekli yerden çıkışlar atanmalıdır.

1	2	Çıkışlar
OFF	OFF	Grup-1 çıkış
OFF	ON	Grup-2 çıkış
ON	OFF	Grup-3 çıkış
ON	ON	Grup-4 çıkış

Tablo-4: IO-0210 kartı dipswitch ayarları

(Tools → cihaz parametreleri → programlanabilir çıkışlar → IO-0210 kartı çıkışları)

Gerekli programlanabilir çıkışlar, bu parametreden dipsviç ayarı yapılan grup numarasından atanmalıdır. Bir adet IO-0210 kartı 10 tane programlanabilir transisör çıkışı verir.

Diğer 6 dipsviç(3 den 6 ya) programlanabilir girişleri programlamak için binary mantık ile çalışır. Örneğin,

MSB: Most Significant Bit (3.dipsviç)

LSB: Least Significant Bit (8.dipsviç)

Girişler için, 16 adet IO-0210 kartı kullanılabilir. Her birinin dipsviç ayarı da şu şekilde yapılmalıdır:

000000 → "IO-0210-1 kartı PI1 ve IO-0210-1 kartı PI2"

000001 → "IO-0210-2 kartı PI1 ve IO-0210-2 kartı PI2"

000010 → "IO-0210-3 kartı PI1 ve IO-0210-3 kartı PI2"

000011 → "IO-0210-4 kartı PI1 ve IO-0210-4 kartı PI2"

000100 → "IO-0210-5 kartı PI1 ve IO-0210-5 kartı PI2" vs...

3	4	5	6	7	8	IO-0210-x
OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	1
OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	2
OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	3
OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	4
OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	5

Tablo-5: IO-0210 kartı dipswitch ayarları

Programlanabilir girişler, yapılan dipsviç ayarına göre uygun yerden atanmalıdır.

(Tools → cihaz parametreleri → programlanabilir girişler → IO-0210 kartı girişleri) 0 dan 15 e kadar seçilebilir.(16 adet)

Her bir IO-0210 kartı 2 tane programlanabilir giriş kullanma imkanı verir.

11.5. MSP-16 AYARLARI

MSP-16 kartı butonların seri tesisat (CANBus) olmaması durumunda kullanılır. En fazla 16 kata kadar hizmet verebilir. Tek buton toplamada bir MSP-16 ile 16 kata kadar dış kayıtlar toplanabilir. Çift buton olması durumunda bir MSP-16 ile 9 kata kadar kayıt toplanabilir. Aşağıdaki tabloya göre dip sviç ayarları yapılmalıdır.

	1	2	3	4	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	
2-16 DURAK / TEK BUTON / AŞAĞI TOPLAMA / A KAPISI	ON	OFF	ON	ON																	
2-16 DURAK / TEK BUTON / AŞAĞI TOPLAMA / B KAPISI	OFF	ON	ON	ON																	
2-16 FLOORS / SINGLE BUTTON / DOWN COLLECTIVE / DOOR SIDE A&B	ON	ON	ON	ON																	
2-9 DURAK / ÇİFT BUTON / ÇİFT YÖN TOPLAMA / A KAPISI	ON	OFF	OFF	OFF																	
2-9 DURAK / ÇİFT BUTON / ÇİFT YÖN TOPLAMA / B KAPISI	OFF	ON	OFF	OFF																	
2-9 FLOORS / DOUBLE BUTTON / UP&DOWN COLLECTIVE / DOOR SIDE A&B	ON	ON	OFF	OFF																	

Tablo-6: MSP-16 dip sviç ayarları

11.6. MSP-32 AYARLARI

Çift buton 10 ile 16 kat için MSP-32 kartı kullanılmalıdır. Aşağıdaki tabloya göre dip sviç ayarları yapılmalıdır.

	1	2	3	4	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24	C25	C26	C27	C28	C29	C30	C31	C32	
10-16 Durak/ çift buton toplama/ A kapısı	ON	OFF	ON	ON																																	
10-16 Durak/ çift buton toplama/ B kapısı	OFF	ON	ON	ON																																	
10-16 Durak/ çift buton toplama/AB kapısı	ON	ON	OFF	OFF																																	

Tablo-7: MSP-32 kartı dip sviç ayarları

No	5	6	
Pozisyon	OFF	OFF	GRAY KOD
	OFF	ON	BINARY KOD
	ON	OFF	7-Segment
	ON	ON	7-Segment



Hem MSP-16 hem de MSP-32 kartları için 5 ve 6 nolu dip sviçler gösterge çıkışlarını ayarlamak için kullanılır. Gray, binary, 7-segment çıkışlarının yanı sıra 31, 32 ve 02 çıkışları da MSP kartları üzerinden alınabilir.

Tablo-8: Gösterge çıkış ayarları

12. ARCODE ÜZERİNDEKİ 7-PARÇALI GÖSTERGEDEKİ MESAJLARIN ANLAMLARI

INIT:	Asansör, kat sayıcıyı sıfırlamaya gidiyor (Initialising)
UpEn:	Enca kartı güncelleniyor (Updating Enca)
O-in:	Sadece revizyon (Only-Inspection)
notu:	Motor-tanım yapılmaması gerekiyor (No Tuning)
noSh:	Kuyu öğrenme yapılmaması gerekiyor (No Shaft Learning)
120-:	120 kesik
Fire:	Yangın modu (Fire mode)
RcLL:	Geri-alma modu (recall)
inSP:	Revizyon modu (kuyu dibi)
tune:	Motor-tanım işlemi yapılıyor
SHFL:	Kuyu öğrenme işlemi yapılıyor (Shaft Learning)
ErXX:	XX kodlu hata alındı (yanıp sönüyorsa, asansör bu hatadan dolayı bloke olmuş)
rtrX:	X saniye sonra (x:1-5) hatadan çıkılacak ve yeniden denenecek (retry)
L. X:	Asansör X. kat seviyesinde serbest bekliyor
L X:	Asansör X. katta ama kat seviyesinde değil
1.58:	Asansör 1.58 m/sn hızla yukarı hareket ediyor
-0.35:	Asansör 0.35 m/sn hızla aşağı hareket ediyor
door:	Kayıt var ama kapıların kapanması bekleniyor.
EUAC:	Yedek güçle kurtarma işlemi yapılıyor (Evacuation)
EPro:	Eprom'dan okuma veya Eprom'a yazma işlemi yapılıyor
0.00	SEV anahtarı çevrilmiş. Asansör duruyor. Hız değeri 0.00 m/s
LuL :	SEV anahtarı çevrilmiş. Asansör fren açılarak hareket ettiriliyor. Şu anda kabin, kapı bölgesinde ve hızı 0.3 m/s'den küçük
StoP:	SEV anahtarı çevrilmiş. Asansör fren açılarak hareket ettiriliyor. Hızı 0.3 m/s 'den daha yükseğe çıkmış, fren butonlarının bırakılması gerektiğini gösteriyor.
UpEx(x=9..0)	Enca yazılımı güncelleniyor. x sayısı güncelleme kalan süresini gösterir. 9'dan 0'a kadar geriye sayar. 0'a ulaştığında güncelleme bitmiş demektir
u36 :	U36 modunda yangın olan duraktan kaçıyor.
Parc:	Park durağına gidiyor
noSr:	"Out of Service" (OOS) girişi ile asansör servis dışına alınmış
byp	Bypass anahtarı çevrilmiş, kapı kapalı
byp-	Bypass anahtarı çevrilmiş ama kapı kapalı limitleri gelmiyor (K19A/B gelmiyor)
InS	Revizyon modu (hem kabin üstü hem kuyu dibi aktif)
InSc	Revizyon modu (kabin üstü)
UJxx	Çekiçleme fonksiyonu aktif – kalan süre xx (Unjamming)
EnSh	Sadece Limax'lı ve EN81-21'li sistemlerde, kuyuya girildiği (yani sadece revizyonda hareket edilebileceği) anlamına gelir (Entered Shaft)
UPLx	ARLIM kartı yazılımı güncelleniyor (x: 9 dan 0'a doğru geri sayar, işlemin ne kadar kaldığını gösterir)
tunE	Endirekt enkoderli motorlarda (Kone gibi) kutup pozisyonu bulma işlemi yapılıyor
POnd	"(P1049) Açılış gecikmesi" parametresiyle başlangıç gecikmesi konulmuşsa, bu bekleme süresinde olduğunu gösteriyor.

Tablo-9: Arcode 7-segment mesajları

13. KALICI HATAYI SİLME

Kalıcı hatayı silmek için aşağıdaki 2 adım takip edilmelidir, AREM üzerinden,

- 1) Tools → Sistem Araçları → Kalıcı hatayı sil
- 2) Tools → Sistem Araçları → Sistemi yeniden başlat

14. EN81-20 İLE GELEN YENİLİKLER

By-Pass anahtarı

Emniyet devresinin bakım amacıyla köprülenmesi gerektiği durumlarda kullanılmak üzere geliştirilmiş paket şalter.

- 4 konumu olan bu anahtar aynı anda emniyet devresinin sadece bir parçasını köprüleyebilir.
- Konum 0: Bu konumda herhangi bir köprüleme yapılmaz.
- Konum 1: 120-130 köprülenir. Yarım otomatik kapılarda kat kapısı fiş kontağı.
- Konum 2: 130-135 köprülenir. Tam otomatik kapılarda dış kapı fiş kilit kontağı. Yarım otomatik kapılarda pompa kontağı.
- Konum 3: 135-140 köprülenir. Kabin kapısı kilit kontağı.

Not: By-pass modunda hareket ettirebilmek için kapı limit sviçlerinin tanımlanmış ve bağlantısının yapılmış olması gerekir.

By-pass anahtarı aktif iken asansör sadece revizyonda çalışabilir. Kabin altına yerleştirilen flaşörlü alarm kartı asansör by-pass modunda ve revizyonda hareket ediyorsa alarm ve flaş ederek uyarıda bulunur.



Şekil 21a: By-pass anahtarı

Revizyon el terminalleri

Kabin üzerinde ve kuyu dibinde bulunan revizyon el terminalleri panoda bulunan geri alma el terminaline göre önceliklidir. Ayrıca revizyon el terminalleri üzerinde yön butonlarına ek olarak hareket butonu bulunur. Revizyonda hareket ettirmek için hem hareket hem de yön butonuna birlikte basılmalıdır. Eğer asansör kuyudan yada kabin üzerinden revizyona alınır ise geri alma el terminali çalışmaz. Eğer hem kuyu dibi hem de kabin üstü revizyon el terminalleri revizyon moduna birlikte alınırsa hareket için her iki revizyon terminalinden de hareket ve yön butonlarına birlikte basılması gerekir.

Kuyu revizyondan çıkış

Asansör kuyu dibi revizyon el terminalinden revizyona alınırsa standart gereği revizyon modu normale alınsa bile asansörün normal çalışmaya dönebilmesi için reset anahtarının aktif edilmesi gerekir. Bu işlem için tüm revizyon sinyallerinin (868,869,870) normal çalışmaya getirilmiş olması gerekir. Tüm emniyet devresi (120, 130, 140) sinyallerinin geliyor olması gerekir. Bu durumda iken en alt kat buton yeri ya da kapı kasası üzerinde bulunan özel reset anahtarının (IPR girişi) birkaç saniye boyunca enerjilendirilmesi gerekir.

15. HATA KODLARI – MUHTEMEL SEBEPLERİ VE ÇÖZÜMLERİ

01-Parametreler okunamadı. Sağlama hatası: EEPROM boşsa veya checksum hatalıysa bu hatayı verir. Eğer bu hata ile ilk kez karşılaşıyorsanız sistemi yeniden başlatın. Yeniden başlatmanıza rağmen sorun çözülüyorsa ARKEL ile iletişime geçin.

02-Parametreler yazılmadı. Sağlama hatası: EEPROM'a parametreleri veya istatistikleri yazamadığı durumda bu hatayı verir. Sistemi yeniden başlatın. Eğer sorun devam ediyorsa ARKEL ile iletişime geçin.

03-Parametreler yazılım versiyonundan daha yeni. Bazı parametreler kaybolacak: Eğer sisteminizi eski bir versiyona güncellerseniz ve güncellenen versiyonda yeni versiyonda bulunan fonksiyonlar olmaz ise ilk versiyonda bulunan fonksiyon değerleri silinir.

04-ENCA kartı ile iletişim kurulamadı: ENCA kartı ile 1 saniyeden fazla haberleşemediğinde bu hatayı verir.

- Bu hata alındığında ENCA kartı ile Arcode arasındaki yassı kablo kontrol edilmelidir.
- Düzgün bir çalışma için ENCA kartı üzerinde bulunan ledlerin yanıyor olması gerekir.
- Menüden enkoder tipi yanlış seçilmiş ya da enkoder beslemesinde sorun olabilir.

05- Dip-sviç konfigürasyonu okunamadı veya hatalı: Bu hata ile karşılaşıldığında ARKEL ile iletişime geçilmelidir.

06- Enkoder kanallarından birinde bağlantı yok: ENCA kartından 1 saniye boyunca herhangi bir bilgi gelmediğinde bu hatayı verir. ENCA kartı ile Arcode arasındaki yassı kablo ve enkoder kablosu bağlantıları kontrol edilmelidir.

07- Akım, sürücü limitinin üzerine çıktı: Motor akımı IPM modülü maksimum akımının %200'sini aşarsa bu hatayı verir.

- Kullandığınız Arcode sınıfının akım değerlerinin motorunuza uygun olup olmadığını kontrol edin.
- Kabin sıkışıyor, motor freni tam olarak açmıyor olabilir.
- Asenkron makinalarda kayma değeri yanlış girilmiş olabilir.
- Yüksüz akım kazancı kontrol edilmelidir.

08- Akım uzun süre sürücü limitine yakın kaldı: Motor akımı IPM modülü maksimum akımının %250'ünü 6 saniye süresince aşarsa bu hatayı verir.

- Yük dengesinin tam olarak yapıldığından emin olun.
- Motor freninin açıp açmadığını kontrol edin.
- Asenkron makinalarda kayma ve yüksüz akım değerlerini kontrol edin.

09- Motor veya pano aşırı ısındı: T1-T2 girişleri birbirine kısa devre değilse bu hatayı verir.

- Motor, pano ve fren direnci PTC lerini kontrol edin.
- Arcode üzerinde pulunanan T1 ve T2 girişlerinin kontrol edin. Normal çalışma için T1 ve T2 birbirine kısa devre olmalıdır.

10- Ana kontaktörlerin bırakması algılanamadı: Ana kontaktör ve fren inaktif iken Ana kontaktör izleme (KRC) 3 saniye boyunca yoksa bu hatayı verir.

- Arcode üzerinde KRC girişi kontaktörler düştüğünde aktif olmalıdır.
- Kapı köprüleme kartı var iken menüden kapı köprüleme kartı var seçilmesine rağmen 140-140P arasındaki köprü çıkarılmaz ise bu hata ile karşılaşılır.

Not: Eğer bu hata AREM ekranında 'KALICI' olarak görünüyorsa, sistem kalıcı hataya geçmiş demektir. Kalıcı hatayı silmek için Sayfa 19'a bakınız.

11- Ana kontaktörlerin çekmesi algılanamadı: Ana kontaktör veya fren aktif iken Ana kontaktör izleme (KRC) 3 saniye boyunca varsa bu hatayı verir.

- Bu hata emniyet devresi 120-130-140 gelmesine rağmen 140P (arem ekranında 14P olarak görünür) gelmemesi durumunda verilir.
- Bu hata algılanırsa kapı köprüleme kartında bir arıza olabilir.
- Ayrıca kapı kilitleri yerine oturma süresi=0,0 sn olarak ayarlanırsa kapı kapandığında emniyet devresi gelmez ise yine bu hatayı verir. Bunu engellemek için kapı kilitleri yerine oturma süresi en az =0,3 sn olarak girilmelidir.
- Eğer kapı köprüleme kartı yoksa Arcode üzerindeki 140-140P girişleri birbirine köprü yapılmalıdır.

Not: Eğer bu hata AREM ekranında 'KALICI' olarak görünüyorsa, sistem kalıcı hataya geçmiş demektir. Kalıcı hatayı silmek için sayfa 19 'a bakınız.

12- Frenin kapanması algılanamadı: Fren inaktif iken mekanik fren izleme (BRC) 3 saniye boyunca yoksa bu hatayı verir.

- Motor mekanik freni kapalı olduğunda fren mikro sviçlerden 100 sinyali BRC girişine gelmelidir. Eğer 100 sinyali gelmiyorsa bu hatayı verir.
- Fren sviçlerini kontrol edin. 100 sinyali sviçlerin kontaklarına gelmiyor olabilir.

Not: Eğer bu hata AREM ekranında 'KALICI' olarak görünüyorsa, sistem kalıcı hataya geçmiş demektir. Kalıcı hatayı silmek için sayfa 19 'a bakınız.

13- Frenin açılması algılanamadı: Fren aktif iken Mekanik fren izleme (BRC) 3 saniye boyunca varsa bu hatayı verir. Motor mekanik freni açık olduğunda fren mikro sviçlerden BRC girişine gelen 100 sinyali kesilmelidir. Eğer 100 sinyali geliyor ise bu hatayı verir. Fren sviçlerini kontrol edin. Motor freni açmıyor olabilir.

Not: Eğer bu hata AREM ekranında 'KALICI' olarak görünüyorsa, sistem kalıcı hataya geçmiş demektir. Kalıcı hatayı silmek için sayfa 19'a bakınız.

14- DC-bara voltajı aşırı yükseldi: DC-bara voltajı limit voltajın üzerinde ise bu hatayı verir. Şebeke voltajı çok yükseldiğinde bu hatayı verir.

- L1, L2, L3 girişlerinden şebeke voltajını kontrol edin. Şebeke voltajı 420V değerini geçmemesi gerekir.
- Fren direncinin bağlantılarını kontrol edin.

15- DC-bara voltajı aşırı düşük: DC-bara voltajı 3 saniye boyunca voltaj alt limitin altında ise bu hatayı verir. Şebeke voltajı çalışma değerinin altına inerse bu hatayı verir. L1, L2, L3 girişlerinden şebeke voltajını kontrol edin. Şebeke voltajı 340V değerini altına inmemelidir.

16- Güç modülü (IPM) hata bildirdi: Güç modülü (IPM) alarma girdiğinde bu hatayı verir.

Revizyonda çalışma sırasında asansörü durdurmak için yukarı ya da aşağı butonu aniden bırakılırsa bu hatayı verir. Bu yüzden asansörü durdurmak için, iki butona beraber basılmalıdır. Kontaktör düştükten sonra parmaklar çekilmelidir.

- Normal çalışmada bu hatayla karşılaşılıyorsa, fren direnci bağlantıları kontrol edilmelidir.
- Hareket halindeyken emniyet devresi kesiliyor olabilir.

17- Enkoderden hız ölçümü tutarsız: Enkoderden gelen bilgi hiç beklenilmedik şekilde yükselirse bu hata ortaya çıkar.

- Enkoderin motora montajı kontrol edilmelidir. Enkoder dönme esnasında kayıyor olabilir.

- Enkoder kablo bağlantısı ve toprak bağlantısı kontrol edilmelidir.
- Enkoder kablosu AC voltaj taşıyan kablolardan en az 5cm uzaktan geçirilmelidir.

18- Kabin aşırı hızlandı: Enkoderden gelen hız bilgisi hesaplanan hızın üzerine çıkması durumunda bu hata ile karşılaşılır.

- Enkoder bağlantıları kontrol edilmelidir. Motor parametreleri kontrol edilmelidir.
- Asansörün yük dengesinin doğru bir şekilde yapılmış olması gerekir. Yük dengesi kabin içerisine yarı yük konularak kontrol edilmelidir.
- PID kontrol ayarları içerisinde bulunan Hız PID kazançları parametresi kazançları yetersiz olabilir. Kazançlar artırılmalıdır.
- Emniyet devresi kontrol edilmelidir. Asansör hareket halindeyken emniyet devresi ani olarak kesildiğinde asansör hızlanıp bu hatayı verebilir.

19- Motor gereken hıza ulaşamadı: Motor 5 saniye boyunca referans hıza ulaşamadığında bu hatayı verir. Motora gerektiği kadar güç aktarılmasına rağmen motor istenilen hıza ulaşmıyorsa bu hata ile karşılaşılır.

- Motor parametreleri kontrol edilmelidir. Enkoder bağlantısı kontrol edilmelidir.
- Yük dengesi kabin içerisine yarı yük konularak kontrol edilmelidir.
- PID kontrol ayarları içerisinde bulunan Hız PID kazançları parametresi kazançları yetersiz olabilir. Kazançlar artırılmalıdır.
- Asenkron makinalarda Motor plaka bilgileri altında bulunan Motor yüksüz akımı %20 olarak ayarlanmalıdır.
- Asenkron makinalarda açık çevrimde motoru sürmeyi deneyin eğer açık çevrimde bir hata alınmıyor ise enkoder ve ENCI kartı bağlantılarını kontrol edin.

20- Enkoder ile iletişim kurulamadı: Enca kartından hatalı bilgi geldiğinde bu hatayı verir. Bu hata sadece senkron makinalarda görülebilir. Enkoder ile enkoder kartı arasındaki bağlantılar kontrol edilir. Menüden enkoder tipi kontrol edilir.

21- Fazlarından en az biri yok: L1, L2, L3 fazlarını kontrol edin. Fazlardan biri ya da birkaçı gelmiyor ya da gerilim değeri çok düşük olabilir.

22- 3-Fazın sırası hatalı: L2 fazı ile L3 ya da L1 fazı yer değiştirmelidir.

23- 24V Besleme gerilimi düşük: Arcode 24 girişlerini ölçün. Ölçülen değer 20VDC nin altında ise bu hatayı verir.

- 24V trafo çıkışını kontrol edin trafo çıkışında 19VAC olmalıdır. Eğer SMPS kullanılıyor ise SMPS çıkışı 24VDC olmalıdır.
- Gerilim 19VAC nin altında ise trafo arızalı olabilir ya da 24VDC çıkışlarında gerilimi düşürecek akım çeken bir bağlantı vardır.

24- Kabin en üst katın üzerine çıktı: Kabin en üst kat seviyesinde iken ML2 manyetik sviçi kapı bölgesi mıknatısını geçerse bu hatayı verir.

- Kapı bölgesi mıknatısının yeri değişmiş olabilir.
- 818 mıknatısının pozisyonu değişmiş olabilir. Kuyu öğrenildi parametresi hayır yapılarak tekrar kuyu öğretilmelidir.
- Asansör en üst kata geldiğinde ML1/ML2 sinyallerinden biri ya da ikisi kesiliyor olabilir. Tüpleri kontrol edin.

25- Kabin en alt katın altına indi: Kabin en alt kat seviyesinde iken ML1 manyetik sviçi kapı bölgesi mıknatısını geçerse bu hatayı verir.

- Kapı bölgesi mıknatısının yeri değişmiş olabilir.
- 817 mıknatısının pozisyonu değişmiş olabilir. Kuyu öğrenildi parametresi hayır yapılarak tekrar kuyu öğretilmelidir.
- Asansör en üst kata geldiğinde ML1/ML2 sinyallerinden biri ya da ikisi kesiliyor olabilir. Tüpleri kontrol edin.

26- Toplam akım ölçümü sıfırdan farklı: U, V, W akımlarının toplamı 100 milisaniye süresince sıfır değilse bu hatayı verir.

- Motor iki faza kalıyor olabilir. Motor bağlantıları kontrol edilmelidir.
- Kontaktörlerin kontağı iletmiyor olabilir.
- Akım sensörlerinden biri ya da birkaçı bozulmuş olabilir.

27- Maksimum seyir süresi aşıldı: Asansör ayarlanmış olan Kattan kata azami seyir süresi içerisinde kapı bölgesi (ML1&ML2) mıknatıslarını geçemez ise bu hatayı verir.

- Maksimum seyir süresi motor hızına göre ayarlanmalıdır.
- ML1 ve ML2 tüp manyetikleri kontrol edilmelidir. Mıknatısla tüp manyetik arası mesafe en fazla 1 cm olacak şekilde tüp manyetikler yerleştirilmelidir. Tüp manyetiklerin bağlantıları kontrol edilmelidir.
- Kapı bölgesi mıknatısları kontrol edilmelidir.

Not: Bu hata alındıktan sonra hatayı silebilmek için sisteme reset atmak gerekmektedir. Sistemi revizyona alıp tekrar normale

almak bu hatanın sıfırlanmasını sağlamaz.

28- EN sinyali alınmadı: Motoru harekete başlatırken veya hareket esnasında veya durdururken ana kontaktör sinyali veya 140P girişi 3 saniye süresince yok ise bu hatayı verir.

- Arcode EN girişine kontaktörler aktif edildiğinde 100 sinyalinin geldiğinden emin olun.
- Kapı köprüleme kartı varsa menüden “kapı köprüleme kartı: var” seçildiğinden emin olun.
- Kapı köprüleme kartı yoksa menüden “kapı köprüleme kartı: yok” seçildiğinden emin olun. 140 ile 140P arasında kablo ile köprü yapılmalıdır.

29- ML1-ML2 kısadevre hatası: ML1 ve ML2, kat seviye mıknatısı hizasında iken ikisinden biri mıknatıs hizasından çıkarken diğeri de 5 milisaniye içerisinde mıknatıs hizası dışında (ML1=ML2=0) okunursa bu hatayı verir. Aynı şekilde ML1 ve ML2, kat seviye mıknatısı dışında iken ikisinden biri mıknatıs hizasına girerken diğeri de 5 milisaniye içerisinde mıknatıs hizasında (ML1=ML2=1) okunursa bu hatayı verir.

- Aynı anda ML1, ML2 sinyali kesiliyor ya da aynı anda geliyorsa bu hata ile karşılaşılır. ML1, ML2 tüp manyetiklerinin bağlantıları kontrol edilir.
- Sinyallerden biri sürekli gelmiyor olabilir.

Not: Bu hata kalıcı bir hatadır. Kalıcı hata durumundan çıkmak için Sayfa 19’a bakınız.

30- ML1-ML2 sıralaması yanlış veya okunamıyor: Kabin yukarı yönde giderken kat seviye mıknatısı hizasına ilk olarak ML1 gelirse bu hatayı verir. Aynı şekilde kabin aşağı yönde giderken kat seviye mıknatısı hizasına ilk olarak ML2 gelirse bu hatayı verir.

- Tüp manyetikler ML1 altta ML2 üstte olacak şekilde dizilmelidir.
- Asansör aşağı giderken önce ML1 sonra ML2 mıknatısına girmelidir. Tüp manyetiklerin bağlantısı kontrol edilmelidir.

Not: Bu hata kalıcı bir hatadır. Kalıcı hata durumundan çıkmak için Sayfa 19’a bakınız.

31- Kapı(lar) kapatılmadı: Kapılara kapatma komutu gönderildikten sonra belirli bir süre içinde kapıların kapanması algılanamazsa (140 sinyali gelmezse) kapılar tekrar açılır ve “P0023: Fotosel geri açma süresi” kadar beklendikten sonra yeniden kapatılmaya çalışılır. Yeniden kapatmayı deneme işlemi, "P0033: Kapı sıkışma giderme deneme sayısı" parametresinde belirtilen değer kez tekrarlandığı halde kapı hala kilitlenemiyorsa bu hatayı verir.

- Kapı kapanma süresi yetersiz olabilir. Kapı kapanma süresini arttırın.
- Revizyon kutusunda kapı kapat rölesinin bağlantısını kontrol edin.
- Kapı kontaklarında sorun olabilir. Fiş kilit kontakları kontrol edin.
- Eğer kapı limit sviçleri bağlanmamış veya yok ise Kapı limit sviçleri parametresinden bağlı değil seçeneğini seçin.
- Yarım otomatik kapılarda kapı kapat için LIR çıkışı kullanılmış olabilir. Kapı kapat için mutlaka K3 çıkışı kullanılmalıdır.

32- Kapı(lar) açılmadı: Arcode kapı aç komutu vermesine rağmen, kapı ayarları içerisinde bulunan kapı açma gecikmesi boyunca kapılar açılmaz ise bu hata alınır. Kapı açma gecikmesinin arttırılır. Kapı aç komutu geldiğinde kapıların fiziksel olarak açılıp açılmadığı kontrol edilir.

33- Kapı(lar) kilitlenemedi: Eğer bu hata revizyonda ya da ilk kuruluma alınıyorsa çalışma modunun kurulum modu olarak seçildiğinden emin olun. Normal çalışmada bu hata alınıyorsa kapı kapanmasına rağmen 137 ve 140 sinyallerinin geldiği kontrol edilmelidir.

34- 140 varken 130 yok. Emniyet devresini kontrol edin: UCM testi aktif iken veya kapılar köprülü iken bu hatayı vermez. Aksi takdirde 140 var ve 130 yok ise bu hatayı verir. Emniyet devresi bağlantılarını kontrol edin. Dış kapılar kapandığında 130 sinyali iç kapılar kapandığında 140 sinyali gelmelidir.

35- Emniyet devresi (120) hareket sırasında kesildi: Asansör revizyon veya geri alma modunda değil ise ve de emniyet devresi (120) kesik ise bu hatayı verir. 120 devresini kontrol edin. Hareket esnasında gevşek halat kontağı, regülatör kontağı gibi hareket ile kontakların konum değiştirebileceği kısımları kontrol edin.

36- Mutlak enkoder hatası (Elgo LIMAX): Bu hata aşağıdaki durumlarda oluşur;

- Mutlak enkoder parametreleri [(P1041) Mutlak pozisyonlu kuyu enkoderi ayarları] doğru ayarlanmaması.
- Elgo LIMAX ve Arcode arasındaki iletişimin kopması.
- LIMAX’ın aşırı hız, UCM, yanlış yön ve limit aşması (normal çalışma ve revizyon limitleri) algılaması. (Fault sinyali)
- LIMAX’ın iç hata vermesi. (Defect kodu)

Limax33RED + Safebox ya da Limax33CP kullanılması durumunda, 36 hatası çıktıktan sonra, “Info” menüsündeki “Limax Durumu” ekranı kontrol edilmesi gerekir.

Arcode-Arlim-Limax arasındaki iletişim "Limax Durumu" ekranında görülebilir. (Arlim kartı, Arcode ve Limax arasındaki iletişimi sağlayan karttır)

"Fault" verilmesi durumunda, "Limax Durumu" ekranındaki diğer sayfalar incelenmeli ve hangi kutucuğun kırmızı yandığına bakılmalıdır.

"Defect" verilmesi durumunda, defekt kodunun ne anlama geldiği, Elgo tarafından yazılan kullanım kılavuzundan bakılmalıdır.

37- Hareket sırasında (140) kesildi: Seyahat sırasında 140 50 milisaniye süresince yoksa bu hatayı verir.

- Hareket başladığında iç kapı kontağı kesiyordur. İç kapı kontağını kontrol edin.
- Hareket sırasında kapı kapat sinyali kesiliyor olabilir. Kapı bağlantı ve sinyal girişlerini kontrol edin.

38- Enkoder değeri, mıknatıs pozisyonundan farklı: Eğer ncoder ile yapılan düzeltme 15 cm'den büyükse bu hatayı verir.

- Kapı bölgesi mıknatısı kaymış olabilir. Ya da halatlarda aşırı bir kayma söz konusudur.
- Enkoder kaplini kaçırıyor olabilir. Enkoderin doğru şekilde sabitlendiğinden emin olun.

39- Kat seviye mıknatısı görülemedi: Kabin pozisyonu, bulunduğu kata ait kuyu öğrenmede bulunan kat seviye mıknatıs pozisyonundan ± 3 cm aralığında ise ve ML1 ve ML2 den biri yoksa bu hatayı verir.

- ML1 ve ML2 tüp manyetiğini kontrol edin.
- Kapı bölgesi mıknatısını kontrol edin. Mıknatıs kaymış olabilir. Tekrar kuyu öğrenme işlemini yapın.

40- Deprem sinyali algılandı: (DEP) Deprem girişi aktifse bu hatayı verir. Programlanabilir girişlerden DEP girişi olarak atanan girişin enerjilenip enerjilenmediğini kontrol edin.

Not: Bu hata kalıcı bir hatadır. Kalıcı hata durumundan çıkmak için Sayfa 19'a bakınız. Ardından sisteme reset atmak gerekir.

41- 817 sinyali kesilmesi gerekirken kesilmedi: Kabin pozisyonu, kuyu öğrenmede bulunan 817 pozisyonunun altında ise ve de 817 sinyali kesik değilse bu hatayı verir. 817 mıknatısları kaymış olabilir. Ya da halatlarda aşırı bir kayma söz konusudur. Mıknatısı düzelttikten sonra tekrar kuyu öğrenme yaptırın.

Not: Bu hata kalıcı bir hatadır. Kalıcı hata durumundan çıkmak için Sayfa 19'a bakınız.

42- 817 sinyali gelmesi gerekirken gelmedi: Kabin pozisyonu, kuyu öğrenmede bulunan 817 pozisyonunun üstünde ise ve 817 sinyali kesikse bu hatayı verir. 817 mıknatıslarını kontrol edin mıknatıslardan biri düşmüş ya da kaymış olabilir. Mıknatısı düzelttikten sonra tekrar kuyu öğrenme yaptırın.

43- 818 sinyali kesilmesi gerekirken kesilmedi: Kabin pozisyonu, kuyu öğrenmede bulunan 818 pozisyonunun üstünde ise ve de 818 sinyali kesik değilse bu hatayı verir. 818 mıknatısları kaymış olabilir. Ya da halatlarda aşırı bir kayma söz konusudur. Mıknatısı düzelttikten sonra tekrar kuyu öğrenme yaptırın.

Not: Bu hata kalıcı bir hatadır. Kalıcı hata durumundan çıkmak için Sayfa 19'a bakınız.

44- 818 sinyali gelmesi gerekirken gelmedi: Kabin pozisyonu, kuyu öğrenmede bulunan 818 pozisyonunun altında ise ve de 818 sinyali kesikse bu hatayı verir. 818 mıknatıslarını kontrol edin mıknatıslardan biri düşmüş ya da kaymış olabilir. Mıknatısı düzelttikten sonra tekrar kuyu öğrenme yaptırın.

45- Kapı limit sviç hatası: P0013 ve/veya P0020 parametrelerinde bağlı olarak tanımlanmış limit sviçler doğru çalışmadığında bu hata veriliyor. Limit sviçler kullanılmıyorsa parametreler "Kullanılmıyor" olarak seçilmelidir. Ya da limit sviç bağlantıları doğru olarak yapılmalıdır.

47- Fren direnci aşırı ısındı: Fren direncine verilen voltajın zaman içinde değişimi izlenerek tahmini fren direnci sıcaklığı sürekli olarak hesaplanır. Bu hesaplanan sıcaklık belirli bir değeri aşarsa bu hatayı verir.

- Fren direncinin Arcode da uygun seçilip seçilmediğini kontrol edin.
- Fren direncinin havalandırmasının düzgün yapılabilmesi için dört tarafında açık olduğundan emin olun.

48- Soğutucu aşırı ısındı: IPM sıcaklığı "P0774: Soğutucu aşırı ısınma sıcaklığı" değerini 3 saniye süresince geçerse bu hatayı verir.

- Cihazın altında bulunan fanların çalışıp çalışmadığını kontrol edin.
- Cihaz panosunun havalandırmasının düzgün olduğundan emin olun.

49- Harici hata sinyali (XER1) alındı: "(XER1) Dış hata girişi (hemen durdur)" sinyali alınırsa bu hatayı verir. Programlanabilir girişlerden XER1 için belirlenmiş giriş 100 sinyali ile tetiklenirse cihaz hataya geçer. Girişin enerjilenip enerjilenmediğini kontrol edin. Sinyal kesildikten 5 saniye sonra asansör normal çalışmaya geri döner.

50- Harici hata sinyali (XER2) alındı: "(XER2) Dış hata girişi (katta durdur)" sinyali alınırsa bu hatayı verir. Programlanabilir girişlerden XER2 için belirlenmiş giriş 100 sinyali ile tetiklenirse cihaz hataya geçer. Girişin enerjilenip enerjilenmediğini kontrol edin. Sinyal kesildikten 5 saniye sonra asansör normal çalışmaya geri döner.

51- Harici bloke sinyali (XBL1) alındı: "(XBL1) Dış blokaj girişi (hemen durdur)" sinyali alınırsa bu hatayı verir. Programlanabilir girişlerden XBL1 için belirlenmiş giriş 100 sinyali ile tetiklenirse cihaz hataya geçer. Bu giriş tetiklendiğinde asansör bloke olur. Enerji kapatılıp açıldığında ya da sistem yeniden başlatıldığında asansör normale döner.

52- Harici bloke sinyali (XBL2) alındı: "(XBL2) Dış blokaj girişi (katta durdur)" sinyali alınırsa bu hatayı verir. Programlanabilir girişlerden XBL2 için belirlenmiş giriş 100 sinyali ile tetiklenirse cihaz hataya geçer. Bu giriş tetiklendiğinde asansör bloke olur. Enerji kapatılıp açıldığında ya da sistem yeniden başlatıldığında asansör normale döner.

53- Enkoder yönü ters: Menüden enkoder yönünü değiştirin. Dişlisiz makine için enkoder yönü değiştirildiğinde tekrar oto ayar yapılmalıdır.

54- OGD Hatası: Kalkış tutma değeri çok yüksek girildiğinde sarsıntılı bir kalkış meydana gelir. Bu durumda bu hata ile karşılaşılır. Kalkış tutma kazançlarını azaltın.

55- Kontaktör düştü: Motoru harekete başlatırken veya hareket esnasında veya durdururken "(EN) Ana kontaktör aktif" sinyali 100 milisaniye süresince gelmezse bu hatayı verir. KPA ve KPB kontaktörlerinin Normalde Açık kontaklarından geçen 100 sinyali Arcode'un EN girişine gelir. Tüm kontaktörler çektiğinde EN girişinde 100 sinyali olmalıdır. Eğer hareket esnasında herhangi bir kontaktör düşer ya da 100 sinyali kesilirse bu hata ile karşılaşılır.

56- 817&818 aynı anda kesik: "(817) Alt son yavaşlatıcı" sinyali ve "(818) Üst son yavaşlatıcı" sinyali 0,5 saniye süresince kesikse bu hatayı verir.

57- Dengesiz motor akımı: Motor fazlarından birinin ya da ikisinin motora gelmediği durumda bu hata alınır. Kontaktörler kontrol edilmelidir. Motor uçları test amacıyla doğrudan Arcode motor uçlarına bağlanabilir. Buna rağmen sorun devam ediyorsa Arcode motor çıkışlarında ya da motor sargılarında bir sorun olabilir.

58- Akım sensörleri offset hatası: U, V, W akım sensörleri offset değerleri 1 saniye süresince minimum ve maksimum kabul edilen değerler arasında değilse bu hatayı verir.

- "Info" ve "Sistem bilgileri" ekranından akım sensör değerlerini gözlemleyiniz.
- Teknik servisle irtibata geçiniz.

59- Kabin ters yöne hareket ediyor: Kabin referans hızı pozitif iken 817 sinyali aktiften pasife geçerse veya kabin referans hızı negatif iken 818 sinyali aktiften pasife geçerse bu hatayı verir.

- Hata yukarı hareket sırasında alınıyorsa 817, aşağı hareket sırasında alınıyorsa 818 sinyallerini kontrol edin.
- 817,818 sinyallerinde kesilme veya kısadevre olabilir.
- 817,818 bağlantı kablolarında kırıklık olabilir.
- Revizyonda yukarı ve aşağı hareket vererek motor yönünü kontrol edin.

60- Kapı köprüleme hatası: DBR kartı ile alakalı bir hata algılanırsa, bu hata ile karşılaşılır.

- DBR kartında problem olabilir.
- ML1 ve ML2 sinyalleri gürültü alıyor olabilir.

61- UDI hatası: CPU hatası. Teknik servisle irtibata geçiniz.

62- Overflow hatası: CPU hatası. Teknik servisle irtibata geçiniz.

63- Watchdog hatası: CPU hatası. Teknik servisle irtibata geçiniz.

65- DFC haberleşme hatası: Menüden P1029 parametresi EN81-20 uyumlu seçilmiş ve DFC kartı bağlantısı yapılmamış ya da bağlantı yapılmasına rağmen DFC kartı güncellenmemişse bu hata alınır. Bağlantı kontrol edilmeli ve yazılım tekrar güncellenmeli.

66- Kapı kontakları ya da DFC kart hatası: EN81-20 ye göre asansör her durduğunda kapıların köprülü olup olmadığı kontrol edilir. DFC kartı test sırasında beklenmeyen bir sinyal alırsa bu hatayı verir. Kapı tipi ve emniyet devresi bağlantıları kontrol edilmelidir. Aşağıdaki tabloya göre sinyallerin gelip gelmediği kontrol edilmelidir.

Kapı A	Kapı B	133	135	137	140
AÇIK	KAPALI	0	0	1	1
KAPALI	AÇIK	1	0	0	1
AÇIK(TEST1)	AÇIK(TEST1)	0	0	0	1
AÇIK(TEST2)	AÇIK(TEST2)	0	1	0	1

Çift kapının beraber açılması durumunda iki test yapılır. Test sonuçlarının tabloya uygun olmaması durumunda sistem hata verir.

71- Lisans anahtarı (dongle) bulunamadı: "P0839 Arcode sınıfı" Arcode Midline seçili ise ve sistemde Midline veya Highline Dongle yoksa veya parametrede Arcode Higline seçili ise ve Highline dongle yoksa bu hatayı verir.

72- Limitli özellik: "P0839 Arcode sınıfı" Arcode Basic seçili ise ve aşağıdaki durumlardan birisi varsa bu hatayı verir.

- "P0002: Durak sayısı", 16'dan fazla girilmişse,
- "P0135: En yüksek seyir hızı", 1,6 m/s den fazla girilmişse,
- Sistemde bulunan Arcode sayısı 2'den fazla ise,
- "P0890: Acil servis fonksiyonu", "Kullanılıyor" seçilmiş ise,
- "P0942: Park durum seçim şekli", "Saat aralıklarına göre değişen park durağı" seçilmiş ise,
- "P0839 Arcode sınıfı" Arcode Midline seçili ise ve aşağıdaki durumlardan birisi varsa bu hatayı verir.
- "P0002: Durak sayısı", 24'ten fazla girilmişse,
- "P0135: En yüksek seyir hızı", 2,5 m/s den fazla girilmişse.

73- Kuyuya giriş algılandı: Kuyuya giriş koruması aktif olduğu durumda, asansörün bulunduğu kat haricindeki katlardan birinden "(SPR*) Kuyu koruma anahtarı Durak-*" sinyali alınırsa bu hatayı verir. (Normalde kapılar kapalı iken sinyal gelmemelidir) Kuyuya giriş algılanınca sinyal gelir. Kontak ve sinyal pozisyonunu kontrol edin. (Fonksiyonlarına göre giriş çıkış durumlarından SPR sinyalleri kontrol edilmelidir)

Not: Bu hata kalıcı bir hatadır. Kalıcı hata durumundan çıkmak için Sayfa 19'a bakınız.

74- Enkoder offset açısı bulunamadı: Kone motor hatasıdır. Bu hata sürekli olarak alınırsa enkoder tipi yanlış seçilmiş demektir.

75- CML Geri Besleme hatası: Büyük kabinlerde makine freni yetmediği için kabinin altındaki hız regülatörüne bağlı bir pin bulunur bu pin her harekette aktif edilir. Durduğunda ise tekrar kilitlenir. Eğer bu kilit kullanılmamıyor ise, Koruma izleme ayarları-->kuyu/kabin koruma ve izleme ayarları-->Kabin hareket kilidi (CML) izleme: Kapalı yapılır.

Not: Bu hata kalıcı bir hatadır. Kalıcı hata durumundan çıkmak için Sayfa 19'a bakınız.

76- Kuyu koruma reset anahtarı aktif: EN81-21 uygulamalar da kullanılan kuyu reset anahtarı girişi (DOMRS) 60 saniye boyunca aktif olursa bu hata verilir. Bu girişin sadece resetlenme boyunca enerjilendirilmelidir. Daha sonra bu girişin enerjisi kesilmelidir.

79- Akım motor limitinin üzerine çıktı: Motora aktarılan akım değeri cihaz akım sınırının üzerine çıktı. Motor akım değeri kontrol edilmelidir. Kullanılan Arcode güç sınıfının motor akımına uygun olduğu kontrol edilmelidir. Dengesiz yüklemelere karşı karşı ağırlık yük dengesi kontrol edilmelidir. Asenkron makinalarda nominal kayma frekansının doğru girildiği kontrol edilir.

80- Akım uzun süre motor limitine yakın kaldı: Motor akımı, "P0159: Nominal motor akımı" ve "P0429: Motor akım fazla yükleme limiti" değerlerinin çarpımını 6 saniye süresince aşarsa bu hatayı verir.

- Motor parametrelerini kontrol edin.
- Karşı ağırlığın uygun olduğundan emin olun.
- Motora uygun güçte cihaz kullanıldığından emin olun.
- Olası mekanik sıkışmaları kontrol edin.

81- Grup kimliği çakışma hatası: Sistemde bulunan Arcode'lardaki "P0086: Grup kimliği" parametre değeri herhangi biriyle çakışırsa bu hatayı verir. Bu parametreyi kontrol ederek her asansöre farklı bir ID verin.

82- Gruptaki tüm asansörlerin durak sayısı aynı olmalıdır: Sistemde bulunan Arcode'lardaki "P0002: Durak sayısı" parametre değeri herhangi birinde farklı girildiyse bu hatayı verir.

83- APRE kilidi açılmadı: "P0788: Apre izleme" parametresi açık ise ve frenler açıldıktan sonra 3 saniye içerisinde "(APRI) Apre izleme" girişinden 0 okunmazsa bu hatayı verir.

Not: Bu hata kalıcı bir hatadır. Kalıcı hata durumundan çıkmak için Sayfa 19'a bakınız.

84- APRE kilitlenemedi: "P0788: Apre izleme" parametresi açık, "(RP) Ana kontaktör" ve "(APRO) Apre tetikleme" çıkışı 0 ise ve "(APRI) Apre izleme" girişinden "P0804: Hız regülatörü kilitleme gecikmesi" süresi boyunca 1 okunmazsa bu hatayı verir.

Not: Bu hata kalıcı bir hatadır. Kalıcı hata durumundan çıkmak için Sayfa 19'a bakınız.

85- Enkoder referans hatası: "P0868: Enkoder kuplaj şekli" parametresi "Endirekt inkremental enkoder" olarak seçilmişse ve açı düzeltme oranı 120 dereceyi aşmışsa bu hatayı verir.

- Enkoderin bağlantılarını kontrol edin
- Enkoderin mekanik kuplajını kontrol edin, enkoder tekerleği kayıyor olabilir.

- Z kanalına bağlı olan referans sinyalinin doğru gelip gelmediğini kontrol edin.

86- UCM algılandı: Kapı köprülü ve 140 veya 130'dan biri "0" ise ve ML1 veya ML2'den biri "0" ise bu hatayı verir.

Not: Bu hata kalıcı bir hatadır. Kalıcı hata durumundan çıkmak için Sayfa 19'a bakınız.

87- Seviye yenileme bölgesinden çıkıldı: "P0075: Seviye yenileme fonksiyonu", "141-142 sinyalleri ile" seçilmişse: Asansör katta beklerken "(141) Seviye yenileme aşağı tetikleme" ve "(142) Seviye yenileme yukarı tetikleme" girişlerinden 0 okunursa bu hatayı verir. "P0075: Seviye yenileme fonksiyonu", "Liftsense ile" seçilmişse: Asansör katta beklerken Liftsense'den okunan değer +7 cm ve -7 cm arasında değilse bu hatayı verir.

Not: Bu hata kalıcı bir hatadır. Kalıcı hata durumundan çıkmak için Sayfa 19'a bakınız.

88- Seviye yenileme sırasında aşırı hızlanma: Seviye yenileme esnasında kabin hızı, "P0814: Seviye yenilemede aşırı hız hatası limiti" değerini geçerse bu hatayı verir.

89- Kalkış sırasında kabin tutulamadı: Kalkış sırasında rotor bir çeyrek turdan fazla dönerse bu hatayı verir. Kalkış tutma PID kazançlarını (KP ve KD parametreleri) ayarlayın.

90- Kapı ön açma sırasında aşırı hızlanma: Kapı köprülü iken kabin hızı, "P0813: Kapı ön açmada aşırı hız hatası limiti" değerini geçerse bu hatayı verir.

91- Kuyu çok uzun: Kuyu öğrenme sırasında kuyunun hatalı öğrenilmesi durumunda bu hata alınır. Motor hızının, kullanılan mıknatısların boyunun ve bayrak uzunluğu parametresinin hatalı olması durumunda bu hata alınır. Düzeltme yapıldıktan sonra tekrar kuyu öğrenme yapılmalıdır.

92- Pozisyon takip hatası: Özellikle KONE motorlarda kullanılan inkremental enkoderin hata oranının yüksek olması nedeniyle bu hatanın çok yüksek olması durumunda bu hata alınır. Eğer bu hata standart dişlisiz ya da dişlili motor da alınıyorsa pozisyon izleme fonksiyonu kapatılabilir. "Pozisyon takip hatası hassasiyeti (P1085) = Kapalı".

93- Bakım süresi aşıldı: Sistem saati "bakım süresi P1006" numaralı parametreye girilen tarihi geçtiğinde hata verilir ve asansör servis dışına geçer.

"P1006" parametresi aktif olması için, öncelikle "P1005" bakım süresi kontrolü parametresi "Açık" olarak ayarlanmalıdır.

94- Kabin lambası sigortası attı: Arcode'da 3 faz var algılanıp IBC-S'de 220V girişi yok okunursa bu hatayı verir.

95- Elle kurtarma (SEV anahtarı): "P0810: Devreye alma test araçları" kapalı ve "(MEM) Elle kurtarma anahtarı" sinyali varsa bu hatayı verir. Elle kurtarma anahtarı elektrik kesintisinde kullanıldığı için besleme var iken kullanıcıyı uyarmak amacıyla bu hata verilir. Devreye alma test araçları sadece test sırasında aktif edilmelidir.

96- UPS testi başarısız oldu: UPS testi tamamlanamazsa bu hatayı verir. Aküleri kontrol edin.

Not: Bu hata kalıcı bir hatadır. Kalıcı hata durumundan çıkmak için Sayfa 19'a bakınız.

97- Yön değiştirme limitine ulaştı: "P0964) Yön değiştirme sayısı limiti" sıfırdan farklı bir değer girilmişse ve seyahat yön değiştirme sayıcısı bu değere ulaşmışsa ilk katta duruşta bu hata verilir. Bu fonksiyon genellikle plastik halatların kullanım ömürlerinden sonra kullanılmasını önlemek için kullanılır. Halatları değiştirdikten sonra (P0964) parametresini uygun miktarda artırın.

Not: Bu hata kalıcı bir hatadır. Kalıcı hata durumundan çıkmak için Sayfa 19'a bakınız

98- Kritik çevrebirimlerden birisi devredışı: Normal çalışma sırasında kritik cihazlardan birisinin CANbus bağlantısı kesilirse asansör servis dışına alınır. Örneğin, Fotosel girişi (FSLA) IBC-S kartının programlanabilir girişlerinden birine atanmış ve ana kontrolcü IBC-S kartı ile haberleşemezse, normal çalışmada bu hata ile karşılaşılır. Kritik olan girişler 'programlanabilir girişler listesinde' kırmızı renk ile gösterilmiştir. Bu hata kodu EN81-20 standardına göre eklenmiştir. Kurulum esnasında bu hatayı almamak için "Çalışma modu" parametresi "Kurulum modu" olarak seçilmelidir.

99- Halat kayma düzeltme hatası: Halat düzeltme parametresi aktif edilmişse düzeltme hareketi en fazla 100 cm yapılabiliyor. 100 cm hareketten sonra hala kapı bölgesi bulunamadıysa bu hata verilir. Halatlardaki kayma kontrol edilmelidir.

100- Harici kalıcı hata-1(Gerialma/revizyon hariç) : "(XPE1) Dış kalıcı hata-1" sinyali alınırsa bu hatayı verir. Bu hata aktif olsa bile asansör gerialma veya revizyon modlarında çalışır. Ancak normal moda alındığında hata yeniden aktif olur.

Not : Bu hata kalıcı bir hatadır. Kalıcı hata durumundan çıkmak için Sayfa 19'a bakınız.

101- Revizyon/Gerialma kumandası bağlantısı yanlış: Gerialma veya revizyon el terminali anahtarları revizyon moduna alındığında, (herhangi bir yön butonuna basılmadığı sürece) 120 sinyalinin kesilmesi gerekir. Eğer, bağlantının yanlış yapılması sebebiyle, bu anahtarlardan birisi çevrildiğinde 0,5 saniye boyunca 120 sinyali kesilmezse bu hata verilir. El terminali bağlantılarınızı kontrol ediniz ve anahtarların revizyon konumundayken emniyet devresini kestiğinden emin olunuz.

102- EN sinyali kesilmedi: Normal çalışmada asansör hareket etmiyorken (EN) sinyali aktif ise bu hata alınır.

- (EN) sinyalinin atandığı girişin kontaktörler düştükten sonra neden aktif kaldığını kontrol ediniz.
- Ana kontaktörlerin sağlıklı çalıştığından ve yapışmadığından emin olunuz.
- (EN) girişi ile 100 (24VDC) arasında köprü olmadığından emin olunuz.

104- 140 var, 104P yok: Donanım hatası Teknik servisle irtibata geçiniz.

108- SD kart hatası. SD kart yok: Arpass fonksiyonu aktif ve çalışma tipi olarak Manyetik kart seçili ise cihaz üzerinde SD kart takılı olması gerekmektedir. Cihazınıza SD kart takınız.

110- IPM hatası. Sürücü gerilimi düşük. Besleme gerilimi 19 VDC değerinin altına düştü: 24 VDC değeri limitlerde düştüğünde veya SMPS’de kısa devre olması durumunda bu hata verilir. 24 VDC beslemesini kontrol ediniz.

111- IPM hatası. Transistör kısa devre: Emniyet devresi seyahat sırasında kesilmiş veya kontaktörler herhangi bir sebepten düşmüş olabilir.

- Bu hata belirli bir katta oluşuyorsa, ilgili katın kapı kontağını kontrol ediniz.
- Bu hata farklı katlarda oluşuyorsa, kabin kapı kontağını kontrol ediniz.
- Eğer kontaktörlerin arızalı olma ihtimali varsa, motor kablolarını sistemin çalışıp çalışmadığını kontrol etmek için doğrudan Arcode üzerindeki “U, V, W” çıkış terminallerine bağlayınız (Pano bypass edilmiş halde). Eğer bir hata oluşmazsa, kontaktörleri ve bağlantıları kontrol ediniz.

112- IPM hatası. IPM aşırı ısındı: IPM sıcaklığı 120 dereceyi geçerse bu hata verilir. 24 VDC geriliminin düşmesi de ayrıca bu hatayı etkileyebilir. Cihazınızın motora uyumlu olduğundan emin olunuz.